

Kontrola za klidu stroje

Pravidelná kontrola ložisek má zásadní význam pro zajištění jejich optimálního provozu. Nejvhodnější je kontrolovat ložiska při plánované odstávce zařízení, provedené z důvodů pravidelné údržby nebo z jiných příčin. Naplánujeme výměnu ložisek, nebo alespoň zajistíme dostupnost náhradních. K tomuto účelu je často výhodné mít po ruce výkresy ložisek.

Význam čistoty

Využijeme všech prostředků, aby nedošlo ke znečištění ložisek a maziva.

Kontrolu začneme očištěním povrchů ložiska, poté demontujeme související díly. Těsnění se snadno poškodí, a proto je třeba s nimi zacházet opatrně. Nepoužíváme nadměrné síly. Pečlivě zkontrolujeme těsnění a součásti v jeho blízkosti. V každém případě vyměníme gumová i jiná těsnění, jejichž stav již není nejlepší. Poškozené těsnění může přispět k havarii ložiska a rozsáhlé odstávce zařízení.

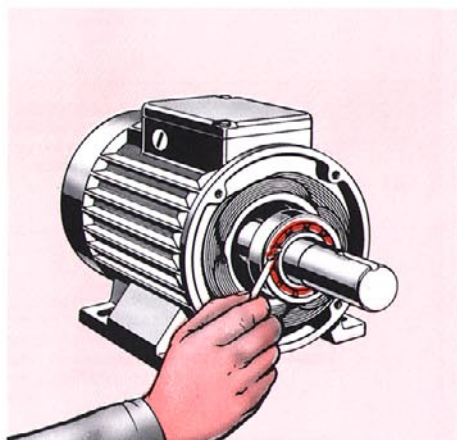
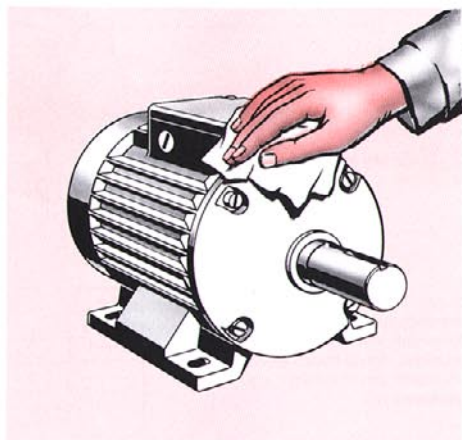
Kontrola maziva

Odebereme z tělesa vzorek maziva – oleje nebo plastického maziva. Často lze nečistoty snadno zjistit rozetřením maziva mezi prsty. Jiný způsob je rozetřít tenkou vrstvu maziva na hřbet ruky a prozkoumat ji pod světlem.

Výměna maziva

Po vypuštění oleje z uložení mazaného olejem nalijeme dovnitř proplachovací olej. Je-li to možné, spustíme stroj a necháme jej několik minut běžet při nízkých otáčkách, aby olej spláchl zbylé nečistoty. Poté olej opět vypustíme. Před použitím je vhodné čerstvý olej přefiltrovat.

V případě ložiska mazaného plastickým mazivem odstraníme škrabkou tolik maziva, kolik je možné. Čisticí bavlna nesmí přijít do styku s kteroukoliv částí ložiska, protože vlákna by se mohla dostat mezi valivá tělesa a způsobit poškození. To je zvláště důležité u malých ložisek.



Ochrana nezakrytých ložisek

Během kontroly ložiska nikdy nenecháváme vystavená nebezpečí proniknutí nečistot či vody. Jestliže je nutno práci přerušit, zakryjeme ložisko voskovým papírem nebo plastovou fólií.

Kdykoliv je to možné, vymyjeme ložisko štětcem namočeným v rozpouštědle na bázi benzínu (lakový benzín), anebo rozpouštědlo stříkáme přímo do ložiska. To umožní kontrolu ložiska bez demontáže. Ložiskem pomalu otáčíme a současně čistíme štětcem nebo vyplachováním, dokud vytékající rozpouštědlo uvolňuje nečistoty. Poté jej otevřeme čistým hadříkem bez vlasu a osušíme suchým tlakovým vzduchem. Přitom dbáme, aby se žádné části ložiska neotáčeli.

Pro kontrolu oběžných drah, klecí a valivých těles je užitečné malé zrcátko a tupá tyčka.

Nepoškozené ložisko namažeme podle pokynů výrobce zařízení nebo podle návodu SKF uvedeného na str. 204 až 247.

Utěsněná ložiska nikdy nevymýváme – pouze očistíme vnější povrch. Pokud se zdá, že ložisko je poškozené, vyměníme jej. Montáž nového ložiska při plánované odstávce je mnohem méně nákladná než odstávka stroje kvůli havárii ložiska.

UPOZORNĚNÍ!

Ochranné rukavice použijeme vždy, když je to možné. Pravidelný kontakt pokožky s ropnými produkty může způsobit alergické reakce.

