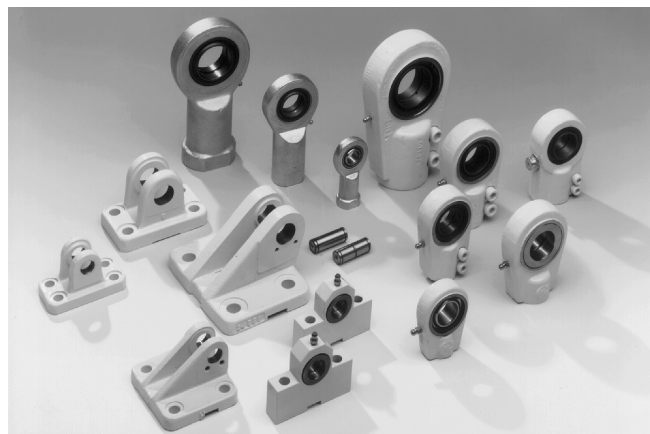


R-CZ 17 042/04.03

Nahrazuje: 08.96

**Upevňující prvky
hydraulických válců**

H/A 3121/92

Přehled obsahu**Obsah**

		Strana
Přehled upevňujících prvků		2, 3
Kloubové oko	CGK	4
Vidlice	CCKA	5
Blok uložení - provedení vidlice	CLCC	6
Blok uložení - provedení oko	CLEA	7
Kloubové oko	CGKA	8
Blok uložení - provedení vidlice	CLCB	9
Blok uložení pro otočné čepy	CLTA	10
Kloubové oko	pro CDL1	11
Blok uložení	pro CDL1	12
Čepy	pro CDL1	12
Kloubové oko	pro CDM1	13
Blok uložení	pro CDM1	14
Čepy	pro CDM1	15
Výkyvná hlavice	CSA	16
Kloubové oko	CGA	17
Kloubové oko	CGAK	18
Kloubové oko	CGAS	19
Kloubové oko	CGKD	20
Vidlice	CCKB	21
Blok uložení - provedení vidlice	CLCA	22
Blok uložení - provedení vidlice	CLCD	23
Blok uložení pro otočné čepy	CLTB	24

Upevňující prvky

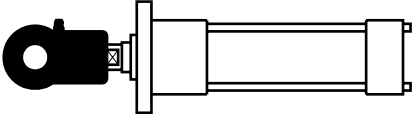
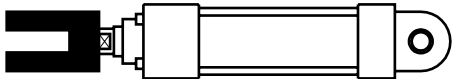
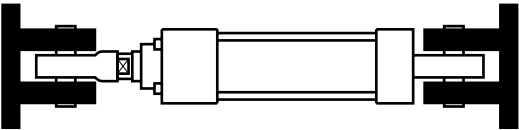
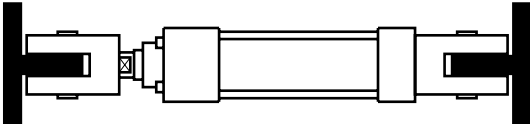
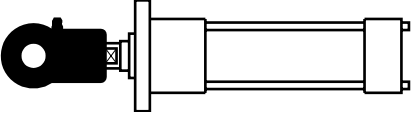
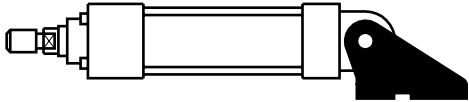
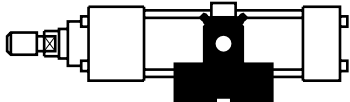
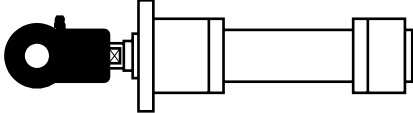
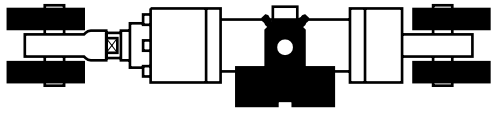
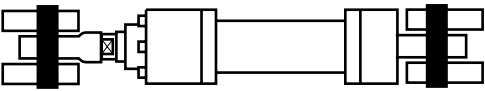
- výkyvná hlavice
- kloubové oko
- vidlice
- blok uložení
- blok uložení - provedení vidlice
- blok uložení - provedení oko
- blok uložení pro otočné čepy
- čepy



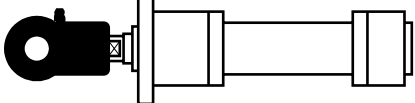
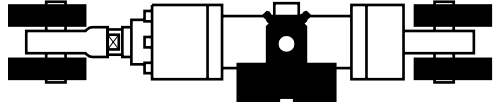
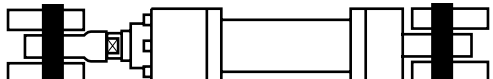
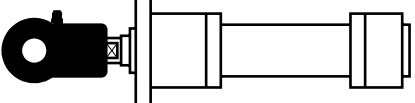
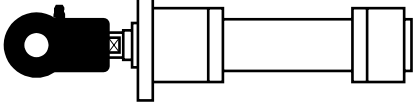
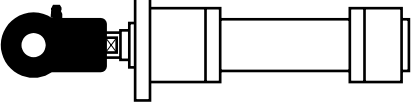
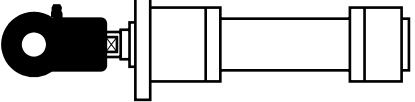
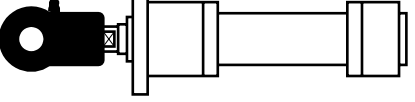
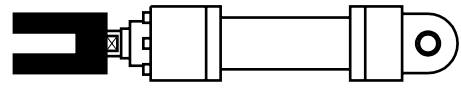
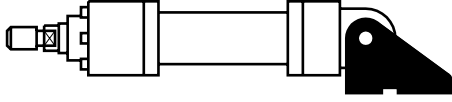
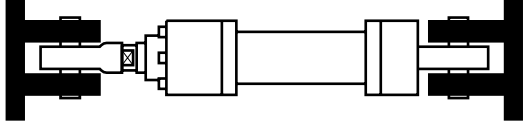
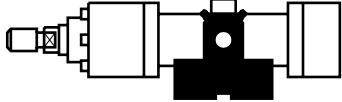
© 2003
by Bosch Rexroth AG, Industrial Hydraulics, D-97813 Lohr am Main

Všechna práva vyhrazena. Žádná část výrobků firmy Bosch Rexroth AG, Industrial Hydraulics nesmí být bez předchozího písemného souhlasu výrobce reprodukována nebo elektronické systémy ukládány, přepřevádány nebo rozšiřovány. Jednáním proti tomuto ustanovení se zavazujete náhradou škody.

Přehled upevňujících prvků

	název / typ	k zástavbě na konstrukční řadu	strana
	kloubové oko CGK ISO 6126 DIN 648	CD 70 CD 210	4
	vidlice CCKA		5
	blok uložení - provedení vidlice CLCC		6
	blok uložení - provedení oko CLEA		7
	kloubové oko (svěrné) CGKA ISO 8133 DIN 24 555	CDT3 CDW 160	8
	blok uložení - provedení vidlice CLCB ISO 8133, DIN 24 556		9
	blok uložení pro otočné čepy CLTA DIN 24 556		10
	kloubové oko ISO 6126 ISO 6982 DIN 648 E DIN 24 338		CDL1
	blok uložení	12	
	čepy	12	

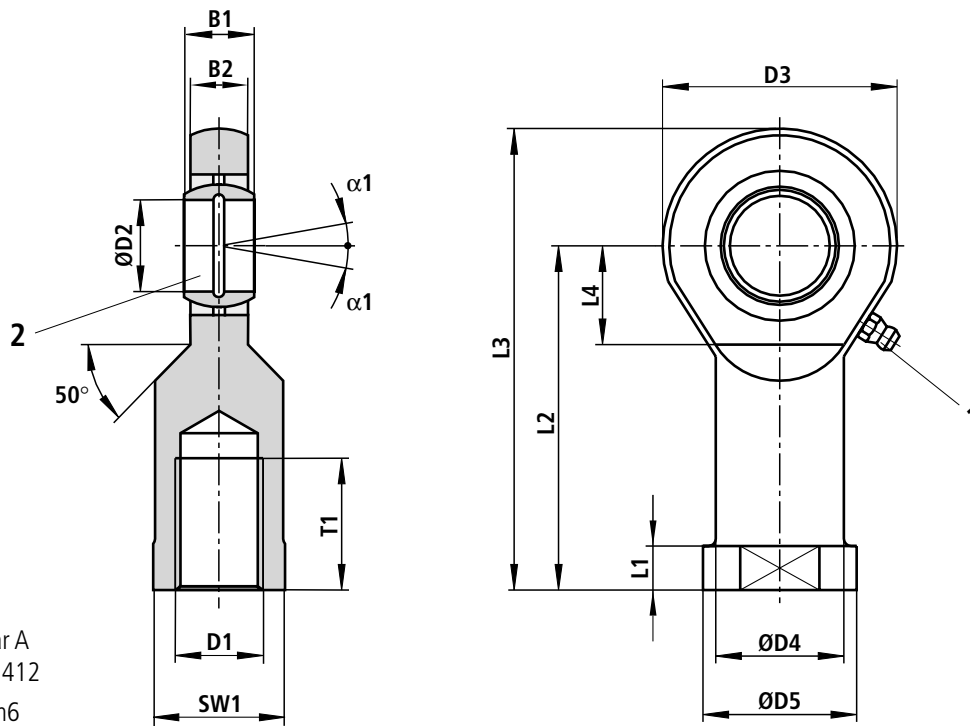
Přehled upevňujících prvků

	název / typ	k zástavbě na konstrukční řadu	strana
	kloubové oko (svěrné) ISO 6982 DIN 24 338	CDM1	13
	blok uložení ISO 8132		14
	čepy		15
	výkyvná hlavice CSA	CDH1 CDH3	16
	kloubové oko CGA		17
	kloubové oko (svěrné) CGAK		18
	kloubové oko (svěrné) CGAS		19
	kloubové oko (svěrné) CGKD ISO 6982; DIN 24 338 CETOP RP 88 H		20
	vidlice CCKB ISO 8132	CDH2	21
	blok uložení - provedení vidlice CLCA ISO 8132, tvar B		22
	blok uložení - provedení vidlice CLCD ISO 8132, tvar A		23
	blok uložení pro otočné čepy CLTB ISO 8132		24

Kloubové oko typ CGK (v mm)

ISO 6126

DIN 648



- 1 mazací čep,
kuželová hlava tvar A
dle normy DIN 71 412
- 2 příslušné čepy \varnothing m6

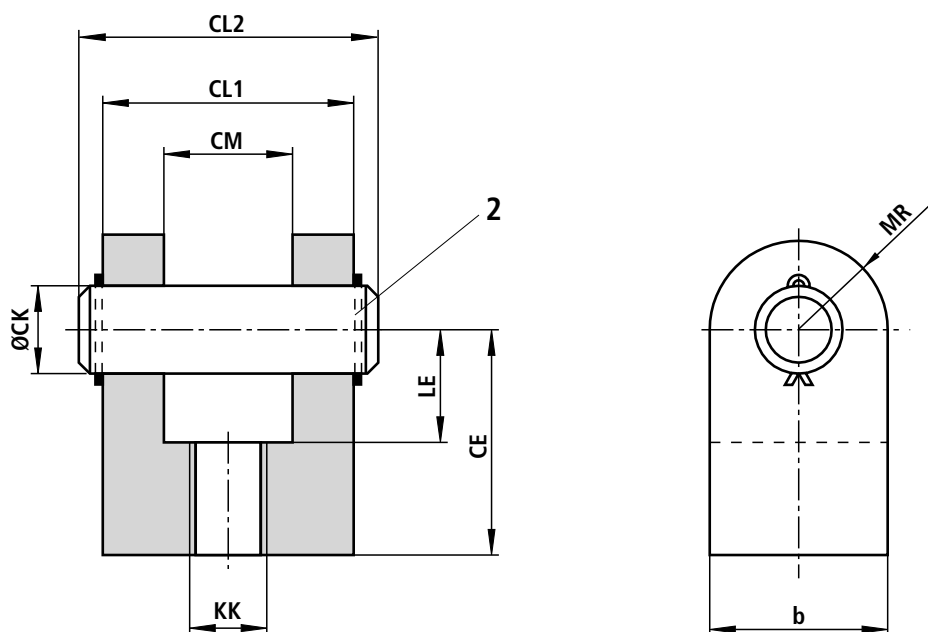
konstrukční řada		typ	objednací číslo	m v kg	rozměry v mm													
CD 070	CD 210				B1 _{-0,12}	B2	D1	\varnothing D2 h5	\varnothing D3	\varnothing D4	D5	L1	L2	L3	L4	T1	SW1	α 1
\varnothing pístu	\varnothing pístu/ \varnothing pístnice																	
25	–	CGK 10 ¹⁾	R900001653	0,07	9	7	M10	10	27	15	19	6,5	43	58	14	15	17	12°
32	–	CGK 12 ¹⁾	R900001327	0,1	10	8	M12	12	34	19	22	7	50	67	16	18	19	11°
40	40	CGK 15 ²⁾	R900001328	0,16	12	10	M14	15	41	22	26	8	61	81	18	21	22	8°
50	40	CGK 20 ²⁾	R900001329	0,34	16	13	M20 x 1,5	20	53	28	34	10	77	104	23	30	32	9°
63	50	CGK 25	R900001330	0,6	20	17	M24 x 2	25	64	35	42	12	94	126	27	36	36	7°
80	63	CGK 30	R900001331	0,9	22	19	M30 x 2	30	73	42	50	15	110	147	30	45	41	6°
–	80	CGK 35	R900012486	1,4	25	21	M36 x 3	35	82	47	58	15	125	166	42	60	50	6°
100	80	CGK 40	R900001332	2,0	28	23	M39 x 3	40	92	52	65	18	142	190	44	65	55	7°
125	100	CGK 45	R900001333	2,7	32	27	M42 x 3	45	102	58	70	20	145	199	48	65	60	7°
150	100	CGK 50	R900001334	3,5	35	30	M45 x 3	50	112	62	75	20	160	221	58	68	65	6°
200	125	CGK 60	R900001335	5,6	44	38	M52 x 3	60	135	70	88	20	175	246	68	70	75	6°
–	150	CGK 80	R900001928	13,1	55	47	M64 x 4	80	180	95	110	25	230	324	91	85	100	6°

Poznámky:

1) = nelze domazávat

2) = lze domazávat přes mazací otvor v tělese

Vidlice typ CCKA (v mm)



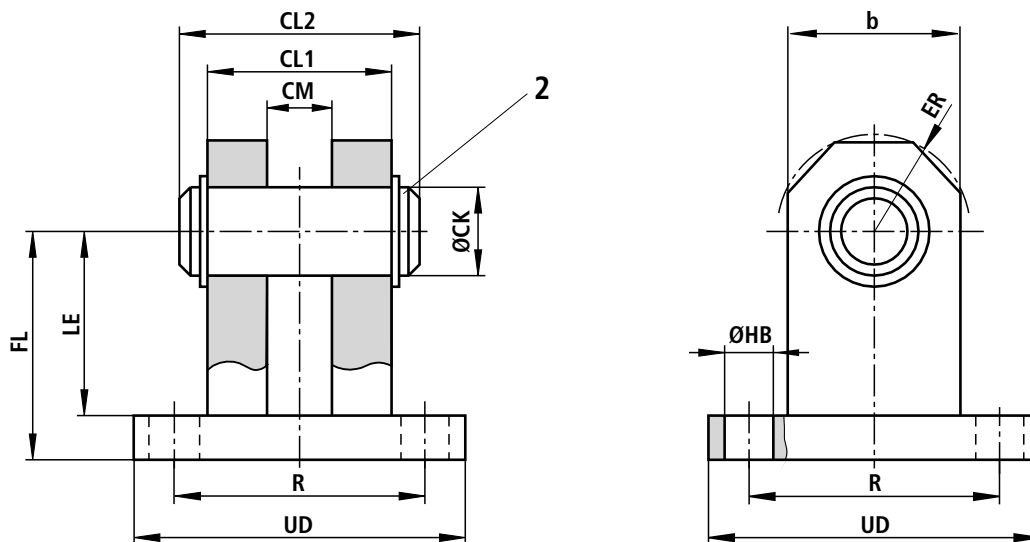
- 2 příslušné čepy $\varnothing f7$
(čepy a jejich pojistky jsou součástí dodávky)

konstrukční řada		typ	objednací číslo	m v kg	rozměry v mm								
CD 70 \varnothing pístnice	CD 210 \varnothing pístnice				\varnothing CK H7	CL1 h16	CL2 max.	CM A12	CE js12	KK	LE min.	MR max.	b max.
16	16	CCKA 10 ¹⁾	R900318486	0,2	12,7	44	56	20	38	M10 x 1,5	19	13	26
18	18												
22	22	CCKA 16 ¹⁾	R900318488	1,0	19,1	65	77	32,5	54	M16 x 1,5	26	19	38
25	25	CCKA 20 ¹⁾	R900318487	1,0	19,1	65	77	32,5	54	M20 x 1,5	26	19	38
28	28												
36	36	CCKA 26 ¹⁾	R900318489	2,4	25,43	77	92	39	75	M26 x 1,5	34	26	52
45	45	CCKA 33 ¹⁾	R900318491	4,5	34,95	100	118	51,5	95	M33 x 2	45	35	70
50	50	CCKA 39 ¹⁾	R900318494	8,5	44,48	127	147	65	114	M39 x 2	57	45	90
56	56												
63	63	CCKA 48 ¹⁾	R900318496	13,0	50,83	127	147	65	140	M48 x 2	64	50	100
70	70												
80	80	CCKA 58 ¹⁾	R900541067	23,0	63,5	154	176	78	165	M58 x 2	76	65	130
90	90	CCKA 64 ¹⁾	R900318498	25,0	76,23	154	176	78	172	M64 x 2	83	70	140

Poznámka:

¹⁾ = možné pouze u závitového připojení " C "

Blok uložení - provedení vidlice, typ CLCC (v mm)



2 příslušné čepy $\varnothing m6$
(čepy a jejich pojistky jsou součástí dodávky)

vhodné pro kloubové oko typ CGK... popř. CGA...

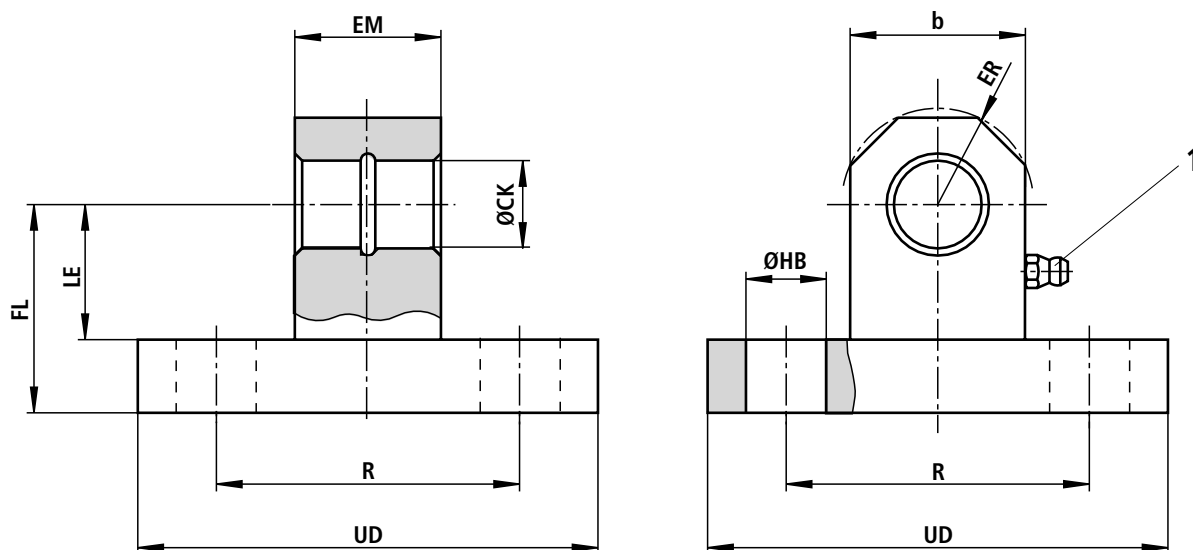
konstrukční řada				typ	objednávací číslo	m v kg	rozměry v mm											
CD 70		CD 210					ØCK H9	CL1 h16	CL2 max.	CM A12	FL js12	ØHB H13	ER max.	LE min.	UD max.	R js14	b max.	
Ø pístu 1)	Ø pístu 2)	Ø pístu Ø pístnice	Ø pístu 2)															
25	–	–	–	CLCC 10	R900318440	0,3	10	25	37	9	35	5,5	13	25	45	33	24	
32	25 32	–	–	CLCC 12	R900318423	0,3	12	25	37	10	35	5,5	13	25	45	33	24	
40	40	40	18 18	40	CLCC 15	R900318468	0,8	15	35	48	12	45	17	35	75	50	32	
50	50	–	25	50	CLCC 20	R900318469	1,8	20	50	64	16	58	22	42	90	65	40	
63	63	50	22 25	63	CLCC 25	R900318470	2,5	25	60	74	20	75	13,5	25	59	95	70	45
	80	50	36															
80	125	63	36 45	–	CLCC 30	R900318471	2,5	30	60	74	22	75	13,5	25	59	95	70	45
		80	36															
–	150	80	45	80	CLCC 35	R900318472	6,0	35	70	93	25	90	17,5	35	68	130	95	65
100	–	80	56	100	CLCC 40	R900318473	6,0	40	70	93	28	90	17,5	35	68	130	95	65
125	200	100	45	125	CLCC 45	R900318481	15,0	45	110	133	32	125	26	46	100	180	135	85
150	–	100	50 70	150	CLCC 50	R900318482	15,0	50	110	133	35	125	26	46	100	180	135	85
		125	50 56															
200	–	125	63 90	180	CLCC 60	R900318483	28,0	60	125	148	44	155	33	66	125	225	170	125
		150	63 70															
–	–	150	80 100	–	CLCC 80	R900318477	33,0	80	140	163	55	130	33	75	100	245	190	140
–	–	180	80 90	–	CLCC 81	R900318478	34,0	80	140	163	60	150	33	75	120	245	190	140
–	–	200	90 100	–	CLCC 81	R900318478	34,0	80	140	163	60	150	33	75	120	245	190	140
–	–	180	25	–	CLCC 90	R900318479	35,0	90	140	163	65	150	33	75	120	245	190	140
–	–	200	140	–	CLCC 100	R900318480	41,0	100	150	175	70	165	33	95	135	255	200	170
–	–	–	200	CLCC 70	R900318484	28,0	70	125	148	49	155	33	80	125	225	170	145	

Poznámky:

1) = u připojení na pístnici s CGK... popř. CGA...

2) = u připojení na zadním víku ventilu (způsob upevnění " B ")

Blok uložení - provedení oko, typ CLEA (v mm)



1 mazací čep, kuželová hlava tvar A dle normy DIN 71 412

vhodné pro vidlice typ CCKA...

konstrukční řada				typ	objednací číslo	m v kg	rozměry v mm								
CD 70		CD 210					ØCK H7	EM h13	FL js12	ØHB H13	ER max.	LE min.	UD max.	R js14	b
Ø pístu 1)	Ø pístnice 2)	Ø pístu 1)	Ø pístnice 2)												
32	16	40	16	CLEA 10	R900318516	0,4	12,7	20	28,5	11	13	18,5	63	41,5	24
40			18												
50			18												
63	22	50	22	CLEA 20	R900318518	1,6	19,1	32,5	47,5	13,5	22	31,5	89	65	40
80			25												
100			28												
125	36	80	36	CLEA 26	R900318519	2,3	25,43	39	57	17,5	30	38	114	82,5	55
150			45												
200			45												
–	50	125	50	CLEA 39	R900318521	10,0	44,48	65	79,5	22	49	57	165	126	90
–	56		56												
–	63	150	63	CLEA 48	R900318522	14,0	50,83	65	89	26	56	64	190	145,5	105
–	70		70												
–	80	180	80	CLEA 58	R900318524	21,0	63,53	78	101,5	30	69	77	216	167	130
–	90	200	90	CLEA 64	R900318523	26,0	76,23	78	108	33	77	83	242	190,5	145

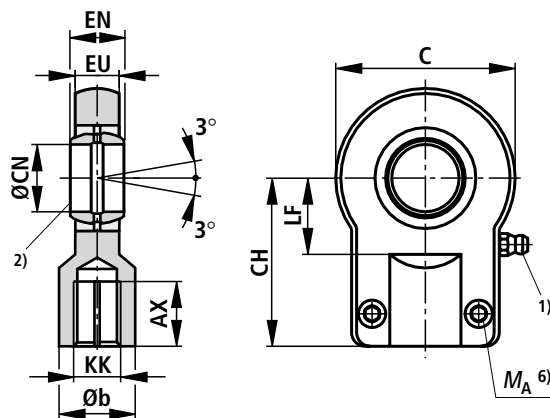
Poznámky:

1) = u připojení na zadním víku ventilu (způsob upevnění " G ")

2) = u připojení na pístnici s CCKA...

Kloubové oko (svěrné): CGKA (mm) - AP 6

ISO 8133
DIN 24 555



AL	MM	KK ³⁾	KK ⁴⁾	typ	objednáací číslo	AX	b	C	CH	CN		EN		EU	LF	MA ⁸⁾	m ⁹⁾
∅	∅	ISO / DIN	ISO			min.		max.	js13					h13	min.	Nm	kg
25	12	M10 x 1,25		CGKA 12 ⁵⁾	R900327186	15	17	40	42	12	-0,008	10	-0,12	8	16	9,5	0,15
	18	M10 x 1,25		CGKA 12 ⁵⁾	R900327186	15	17	40	42	12	-0,008	10	-0,12	8	16	9,5	0,15
	18		M14 x 1,5	CGKA 20 ⁶⁾	R900306874	19	25	55	58	20	-0,012	16	-0,12	13	25	23	0,43
32	14	M12 x 1,25		CGKA 16 ⁶⁾	R900327192	17	21	45	48	16	-0,008	14	-0,12	11	20	9,5	0,25
	22	M12 x 1,25		CGKA 16 ⁶⁾	R900327192	17	21	45	48	16	-0,008	14	-0,12	11	20	9,5	0,25
	22		M16 x 1,5	CGKA 25	R900327191	23	30	65	68	25	-0,012	20	-0,12	17	30	23	0,73
40	18	M14 x 1,5		CGKA 20 ⁶⁾	R900306874	19	25	55	58	20	-0,012	16	-0,12	13	25	23	0,43
	28	M14 x 1,5		CGKA 20 ⁶⁾	R900306874	19	25	55	58	20	-0,012	16	-0,12	13	25	23	0,43
	28		M20 x 1,5	CGKA 30	R900327187	29	36	80	85	30	-0,012	22	-0,12	19	35	46	1,3
50	22	M16 x 1,5		CGKA 25	R900327191	23	30	65	68	25	-0,012	20	-0,12	17	30	23	0,73
	36	M16 x 1,5		CGKA 25	R900327191	23	30	65	68	25	-0,012	20	-0,12	17	30	23	0,73
	36		M27 x 2	CGKA 40	R900327188	37	45	100	105	40	-0,012	28	-0,12	23	45	46	2,3
63	28	M20 x 1,5		CGKA 30	R900327187	29	36	80	85	30	-0,012	22	-0,12	19	35	46	1,3
	45	M20 x 1,5		CGKA 30	R900327187	29	36	80	85	30	-0,012	22	-0,12	19	35	46	1,3
	45		M33 x 2	CGKA 50	R900327368	46	55	125	130	50	-0,012	35	-0,12	30	58	80	4,4
80	36	M27 x 2		CGKA 40	R900327188	37	45	100	105	40	-0,012	28	-0,12	23	45	46	2,3
	56	M27 x 2		CGKA 40	R900327188	37	45	100	105	40	-0,012	28	-0,12	23	45	46	2,3
	56		M42 x 2	CGKA 60	R900327369	57	68	160	150	60	-0,015	44	-0,15	38	68	195	8,4
100	45	M33 x 2		CGKA 50	R900327368	46	55	125	130	50	-0,012	35	-0,12	30	58	80	4,4
	70	M33 x 2		CGKA 50	R900327368	46	55	125	130	50	-0,012	35	-0,12	30	58	80	4,4
	70		M48 x 2	CGKA 80	R900327370	64	90	205	185	80	-0,015	55	-0,15	47	92	385	15,6
125	56	M42 x 2		CGKA 60	R900327369	57	68	160	150	60	-0,015	44	-0,15	38	68	195	8,4
	90	M42 x 2		CGKA 60	R900327369	57	68	160	150	60	-0,015	44	-0,15	38	68	195	8,4
	90		M64 x 3	CGKA 100	R900327371	86	110	240	240	100	-0,02	70	-0,2	57	116	660	28
160	70	M48 x 2		CGKA 80	R900327370	64	90	205	185	80	-0,015	55	-0,15	47	92	385	15,6
	110	M48 x 2		CGKA 80	R900327370	64	90	205	185	80	-0,015	55	-0,15	47	92	385	15,6
	110		M80 x 3	CGKD 100 ⁷⁾	R900322030	96	110	210	210	100	H7	100	h12	84	98	385	28
200	90	M64 x 3		CGKA 100	R900327371	86	110	240	240	100	-0,02	70	-0,2	57	116	660	28
	140	M64 x 3		CGKA 100	R900327371	86	110	240	240	100	-0,02	70	-0,2	57	116	660	28
	140		M100 x 3	CGKD 125 ⁷⁾	R900322026	113	135	262	260	125	H7	125	h12	102	120	385	43

Poznámky

AL = ∅ pístu

MM = ∅ pístnice

1) mazací čep, kuželová hlava tvar A dle normy DIN 71 412

2) příslušné čepy ∅ h6

3) provedení závitu u zakončení pístnice „F“ a „H“ (ISO/DIN)

4) provedení závitu u zakončení pístnice „D“ a „K“ (ISO)

5) nelze domazávat

6) lze domazávat přes mazací otvor v tělese

7) kloubové oko dle normy ISO 6982, DIN 24 338, příslušné čepy ∅ r6

8) M_A = utahovací moment

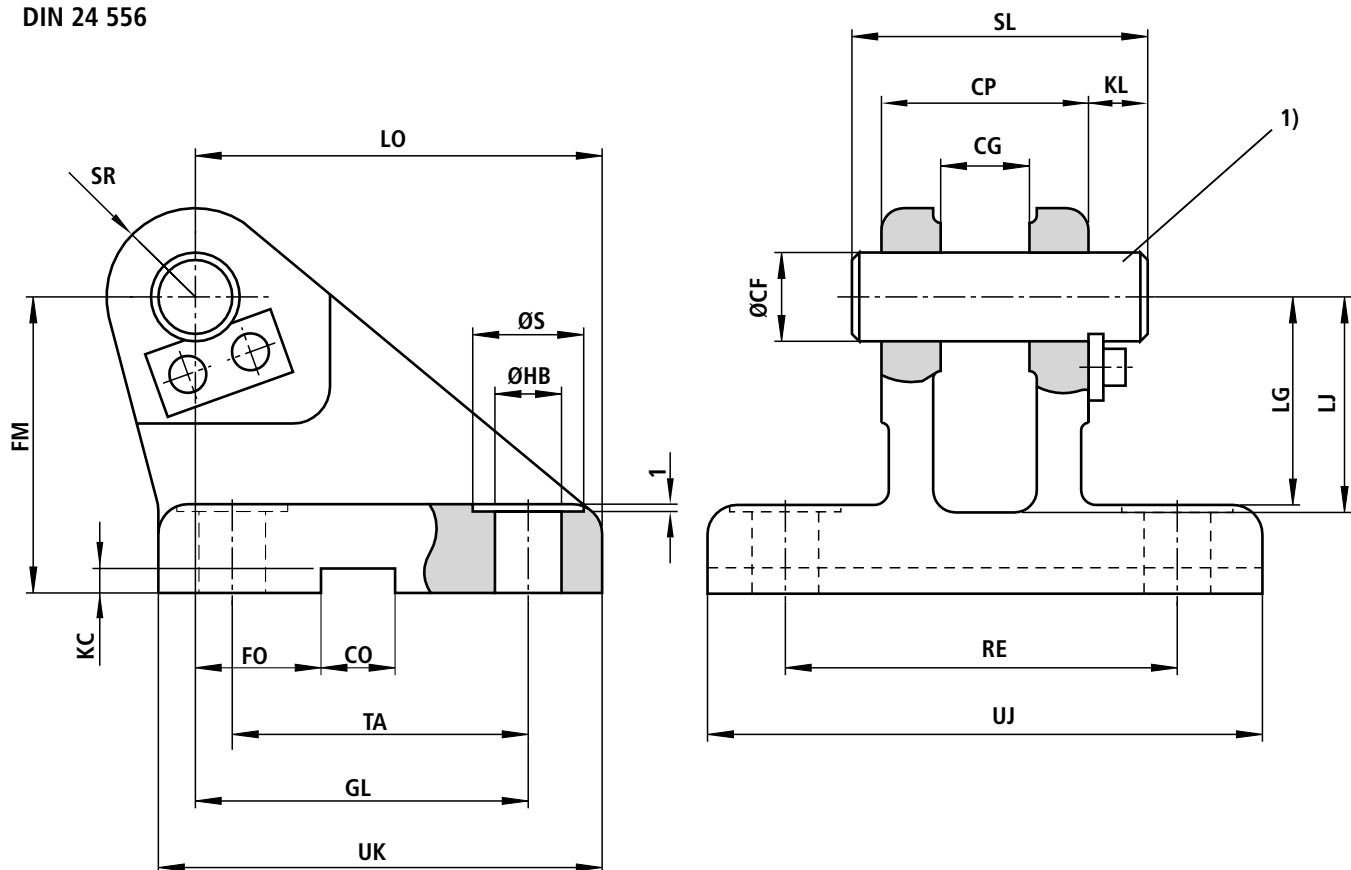
Kloubové oko musí být vždy našroubováno naproti ramene pístnice. Pak musí být dotaženo svěrací šrouby uvedeným utahovacím momentem.

9) hmotnost kloubového oka

Blok uložení - provedení vidlice CLCB (v mm)

ISO 8133

DIN 24 556



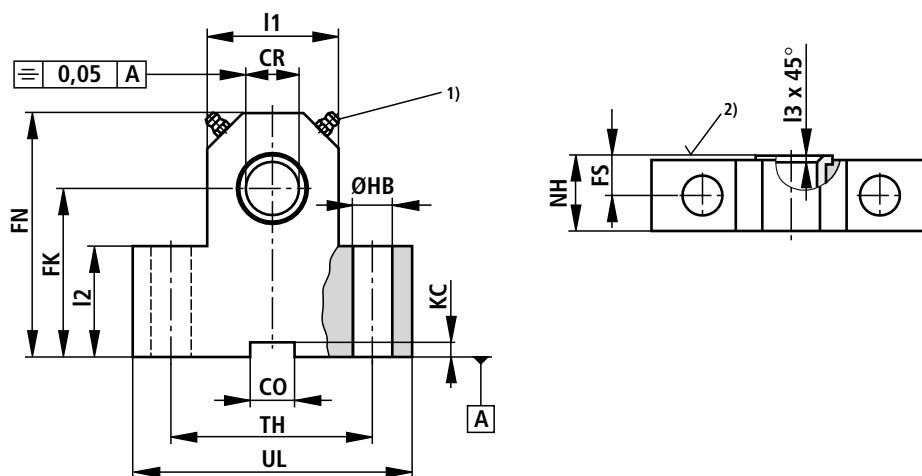
konstrukční řada CDT 3 a CDW 160 Ø pístu	typ	objednáací číslo	m kg	CF Ø K7	CP h14	CG ^{+0,1} _{+0,3}	CO N9	FO js14	FM js11	GL js13	HB Ø	KC ^{+0,3} 0	KL	LG	LJ	LO	RE js13	SL	SR max	TA js13	UJ	UK	S Ø
25	CLCB 12	R900326960	0,6	12	30	10	10	16	40	46	9	3,3	8	28	29	56	55	40	12	40	75	60	15
32	CLCB 16	R900327372	1,3	16	40	14	16	18	50	61	11	4,3	8	37	38	74	70	50	16	55	95	80	18
40	CLCB 20	R900327373	2,1	20	50	16	16	20	55	64	14	4,3	10	39	40	80	85	62	20	58	120	90	20
50	CLCB 25	R900326961	3,2	25	60	20	25	22	65	78	16	5,4	10	48	49	98	100	72	25	70	140	110	24
63	CLCB 30	R900327374	6,5	30	70	22	25	24	85	97	18	5,4	13	62	63	120	115	85	30	90	160	135	26
80	CLCB 40	R900327375	12,0	40	80	28	36	24	100	123	22	8,4	16	72	73	148	135	100	40	120	190	170	33
100	CLCB 50	R900327376	23,0	50	100	35	36	35	125	155	30	8,4	19	90	92	190	170	122	50	145	240	215	48
125	CLCB 60	R900327377	37,0	60	120	44	50	35	150	187	39	11,4	20	108	110	225	200	145	60	185	270	260	60
160	CLCB 80	R900327378	79,0	80	160	55	50	35	190	255	45	11,4	26	140	142	295	240	190	80	260	320	340	80
200	CLCB 100	R900327379	140,0	100	200	70	63	35	210	285	48	12,4	30	150	152	335	300	235	100	300	400	400	80

Poznámka:

- 1) = příslušné čepy Ø h6
(čepy a jejich pojistky jsou součástí dodávky)
vhodné pro kloubové oko typ CGKA...

Blok uložení pro otočné čepy CLTA (mm) - AT 4

DIN 24 556



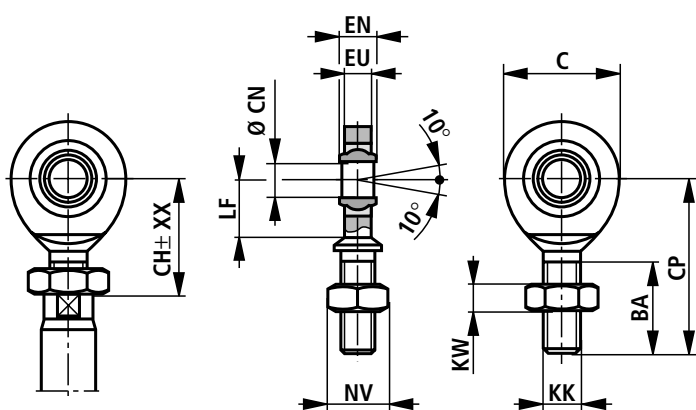
konstrukční řada CDT 3 a CDW 160 Ø pístu	typ	objednáací číslo	m^3 ³⁾ kg	CR H7	CO N9	FK js12	FN max	FS js14	HB Ø H13	KC +0,3	NH max	TH js14	UL max	I1	I2	I3
25	CLTA 12	R900771870	0,5	12	10	38	55	8	9	3,3	17	40	63	25	25	1
32	CLTA 16	R900771871	0,9	16	16	45	65	10	11	4,3	21	50	80	30	30	1
40	CLTA 20	R900771872	1,35	20	16	55	80	10	11	4,3	21	60	90	40	38	1,5
50	CLTA 25	R900771873	2,4	25	25	65	90	12	14	5,4	26	80	110	56	45	1,5
63	CLTA 32	R900771874	5,0	32	25	75	110	15	18	5,4	33	110	150	70	52	2
80	CLTA 40	R900771876	8,5	40	36	95	140	16	22	8,4	41	125	170	88	60	2,5
100	CLTA 50	R900771877	15	50	36	105	150	20	26	8,4	51	160	210	90	72	2,5
125	CLTA 63	R900771878	30	63	50	125	195	25	33	11,4	61	200	265	136	87	3
160	CLTA 80	R900771879	59	80	50	150	230	31	39	11,4	81	250	325	160	112	3,5
200	CLTA 100	R900771880	131	100	63	200	300	42	52	12,4	101	320	410	200	150	4,5

Poznámky:

- 1) = mazací čep, kuželový tvar A dle normy DIN 71 412
 2) = vnitřní strana
 3) = hmotnost páru, bloky uložení jsou dodávány v párech

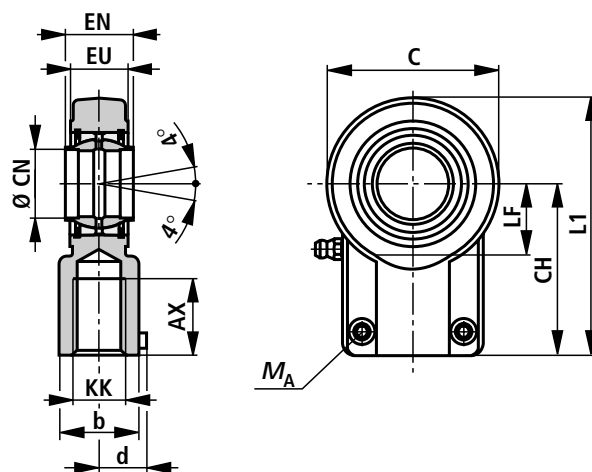
Kloubové oko (v mm)

AL- \varnothing 25-32 mm

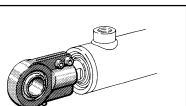


ISO 6126
DIN 648 E

AL- \varnothing 40-125 mm



ISO 6982
DIN 24338



konstr. řada CDL1		objednáací číslo	KK	AX	b	BA	C	CH	CN ²⁾	CP	d	EN	EU	KW	L1	LF	NV	M_A ¹⁾	m^3
AL \varnothing	MM \varnothing																		
25	14	371-25-0003-1	M10	–	–	26	29	29	10	48	–	9	7	5	–	15	16	–	0,1
32	18	371-32-0003-1	M12	–	–	28	34	35	12	54	–	10	8	6	–	18	18	–	0,1
40	22	371-40-0002-1	M16 x 1,5	23	25	–	50	52	20	–	18,5	20	17	–	77	22	–	13	0,4
50	28	371-50-0002-1	M20x1,5	29	30	–	62	65	25	–	18,5	25	21	–	97	27	–	13	0,7
63	36	371-63-0002-1	M27 x 2	37	38	–	76	80	32	–	22	32	27	–	120	32	–	32	1,1
80	45	371-80-0002-1	M33 x 2	46	47	–	97	97	40	–	26	40	32	–	147	41	–	32	2,1
100	56	371-98-0002-1	M42 x 2	57	58	–	118	120	50	–	29	50	40	–	183	50	–	64	4,5
125	70	371-12-0002-1	M48 x 2	64	70	–	142	140	63	–	37	63	52	–	211	62	–	80	7,6

Poznámky:

AL = \varnothing pístu

MM = \varnothing pístnice

1) = Kloubové oko musí být vždy našroubováno naproti ramene pístnice. Pak musí být dotaženy svěrací šrouby uvedeným utahovacím momentem.

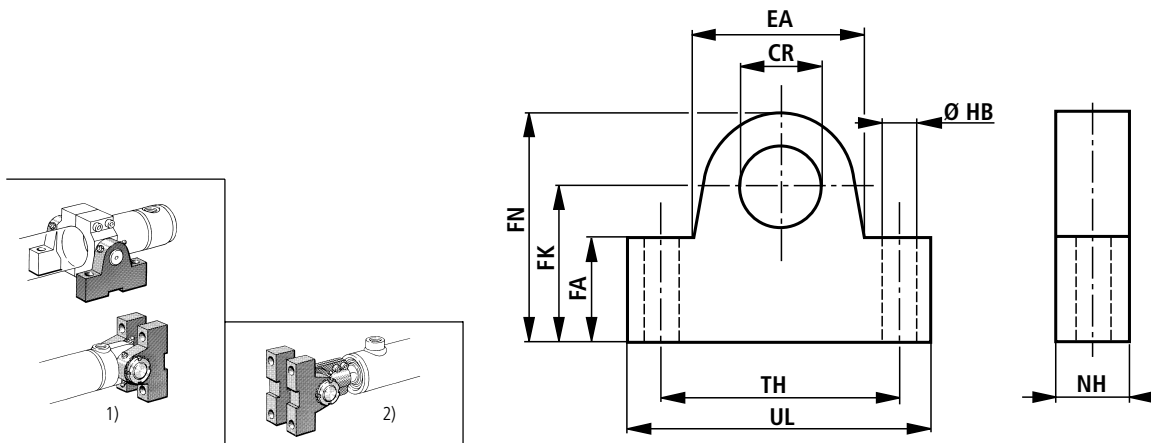
2) = tolerance:

AL- \varnothing 25- 32 mm -0,008

AL- \varnothing 40-125 mm H7

3) = hmotnost kloubového oka

Blok uložení (v mm)



konstrukční řada CDL1				objednací číslo	CR	EA max	FA	FK js12	FN	HB	NH	TH	UL	m ⁴⁾ kg
AL Ø	MM Ø	AL Ø	MM Ø											
—	—	25	14	2370-1-2412-1	10	20	20	34	45	9	16	40	60	0,36
25 ³⁾	14 ³⁾	32	18	2370-1-2512-1	12	20	20	34	45	9	16	40	60	0,35
32 ³⁾	18 ³⁾	—	—	2370-1-3212-1	16	24	25	40	53	11	20	50	76	0,65
40	22	40	22	2370-1-4012-1	20	35	27	45	63	11	20	60	86	1,0
50	28	50	28	2370-1-5012-1	25	54	35	55	77	14	24	80	110	1,9
63	36	63	36	2370-1-6312-1	32	65	40	65	92	18	30	110	150	3,5
80	45	80	45	2370-1-8012-1	40	82	45	76	112	22	32	125	170	5,1
100	56	100	56	2370-1-9812-1	50	106	60	95	138	27	40	160	210	9,7
125	70	125	70	2370-1-1212-1	63	140	70	112	168	33	50	200	260	18,7
160 ³⁾	90 ³⁾	—	—	371-16-0012-1	80	175	85	140	215	39	62	250	322	31,0
—	—	160	90	3420-01-012-1	70	120	65	140	200	31	65	280	345	33,6
200 ³⁾	110 ³⁾	—	—	371-20-0012-1	100	180	80	160	250	39	80	324	394	65,0
—	—	200	110	371-16-0012-1	80	175	85	140	215	39	62	250	322	31,0

Poznámky:

Bloky uložení jsou vhodné pro způsob upevnění MP5, MT4 a pro zástavbu na kloubové oko.

Bloky uložení jsou dodávány vždy v párech.

AL = Ø pístu

MM = Ø pístnice

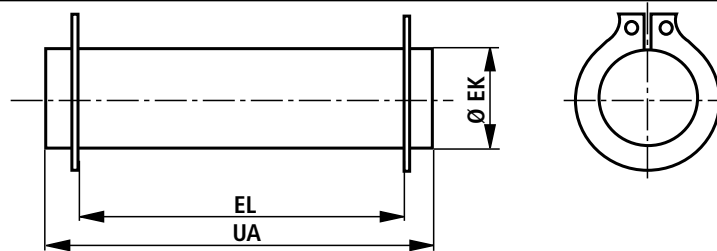
1) = pro způsob upevnění MP5 a MT4

2) = pro kloubové oko

3) = pouze pro způsob upevnění MT4

4) = hmotnost páru

Čepy (v mm)



konstrukční řada CDL1			EJ j6	EL	UA	m ¹⁾ kg
AL Ø	MM Ø	objednací číslo				
25	14	2370-1-2513-1	10	41	46	0,03
32	18	2370-1-3213-1	12	42	47	0,04
40	22	2370-1-4013-1	20	60	66	0,16
50	28	2370-1-5013-1	25	74	81	0,3
63	36	2370-1-6313-1	32	92	100	0,6
80	45	2370-1-8013-1	40	104	114	1,1
100	56	2370-1-9813-1	50	130	142	2,2
125	70	2370-1-1213-1	63	163	175	4,3
160	90	3420-01-013-1	70	195	222	7,2
200	110	371-16-0013-1	80	198	240	10,2

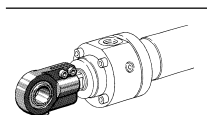
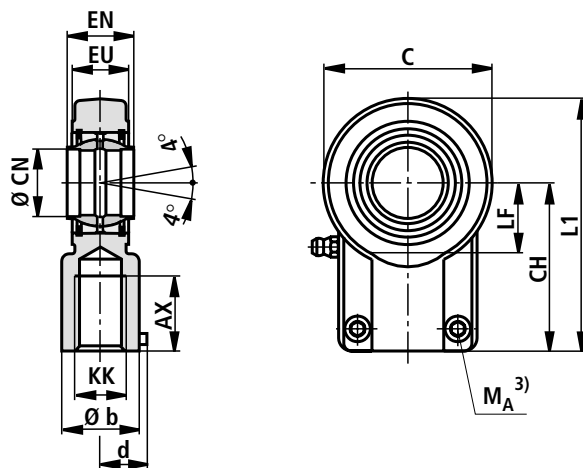
Poznámka: 1) = hmotnost čepů

AL = Ø pístu

MM = Ø pístnice

Kloubové oko (v mm)

ISO 6982
DIN 24 338



konstr. řada CDM 1		objednací číslo	KK	AX	b	C	CH	CN	d	EN	EU	L1	LF	$M_A^{3)}$	$m^4)$
AL	MM			min.			js16	H7	max.	h12		max.		Nm	kg
Ø	Ø														
25	14 ¹⁾ /18 ²⁾	371-25-0002-1	M12x1,25	17	16	32	38	12	11,5	12	10,5	54	14	8	0,1
25	18 ¹⁾	371-32-0002-1	M14x1,5	19	21	40	44	16	14,5	16	13	64	18	13	0,2
32	18 ¹⁾ /22 ²⁾														
32	22 ¹⁾	371-40-0002-1	M16x1,5	23	25	50	52	20	18,5	20	17	77	22	32	0,4
40	22 ¹⁾ /28 ²⁾														
40	28 ¹⁾	371-50-0002-1	M20x1,5	29	30	62	65	25	18,5	25	21	97	27	32	0,7
50	28 ¹⁾ /36 ²⁾														
50	36 ¹⁾	371-63-0002-1	M27x2	37	38	76	80	32	22	32	27	120	32	64	1,1
63	36 ¹⁾ /45 ²⁾														
63	45 ¹⁾	371-80-0002-1	M33x2	46	47	97	97	40	26	40	32	147	41	64	2,1
80	45 ¹⁾ /56 ²⁾														
80	56 ¹⁾	371-98-0002-1	M42x2	57	58	118	120	50	29	50	40	183	50	110	4,5
100	56 ¹⁾ /70 ²⁾														
100	70 ¹⁾	371-12-0002-1	M48x2	64	70	142	140	63	37	63	52	211	62	80	7,6
125	70 ¹⁾ /90 ²⁾														
125	90 ¹⁾	371-16-0002-1	M64x3	86	90	180	180	80	46	80	66	270	78	195	15
160	90 ¹⁾ /110 ²⁾														
160	110 ¹⁾	371-20-0002-1	M80x3	96	110	224	210	100	57	100	84	322	98	385	28
200	110 ¹⁾ /140 ²⁾														
200	140 ¹⁾	374-20-0002-1	M100x3	113	135	290	260	125	63	125	102	420	120	385	55

Poznámky

AL = Ø pístu

MM = Ø pístnice

1) = kloubové oko pro ukončení pístnice **G**
(ISO 6020/1)

2) = kloubové oko pro ukončení pístnice **H**
(VW norma VW 39 D920)

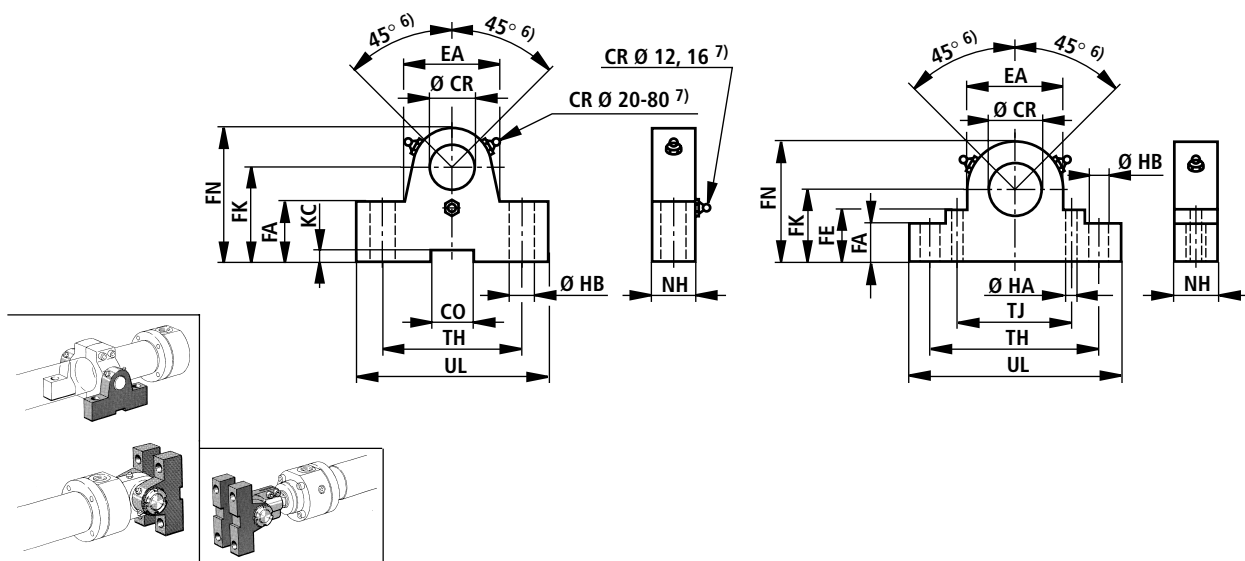
3) = Kloubové oko musí být vždy našroubováno naproti ramene pístnice. Pak musí být dotaženy svěrací šrouby uvedeným utahovacím momentem.

4) = hmotnost kloubového oka

Blok uložení (v mm)

ISO 8132
CR Ø 12-80

CR Ø 100-125



konstrukční řada CDM 1				objednávací číslo	CO	CR	EA	FA	FE	FK	FN	HA	HB	KC	NH	TJ	TH	UL	m^5
AL	MM	AL	MM		N9	G7.	max.			JS12				$+0,3$ 0		Nm	kg		
25	14/18	25	14 ¹⁾ /18 ²⁾	371-25-0012-1	10	12	20	20	–	34	45	–	9	3,3	16	–	40	60	0,4
32	18/22	25	18 ¹⁾ 18 ¹⁾ /22 ²⁾	371-32-0012-1	16	16	24	25	–	40	53	–	11	4,3	20	–	50	76	0,6
40	22/28	32	22 ¹⁾ 22 ¹⁾ /28 ²⁾	371-40-0012-1	16	20	35	27	–	45	63	–	11	4,3	20	–	60	86	1,0
50	28/36	40	28 ¹⁾ 28 ¹⁾ /36 ²⁾	371-50-0012-1	25	25	54	35	–	55	77	–	14	5,4	24	–	80	110	1,8
63	36/45	50	36 ¹⁾ 36 ¹⁾ /45 ²⁾	371-63-0012-1	25	32	65	40	–	65	92	–	18	5,4	30	–	110	150	3,4
80	45/56	63	45 ¹⁾ 45 ¹⁾ /56 ²⁾	371-80-0012-1	36	40	82	45	–	76	112	–	22	8,4	32	–	125	170	5,0
100	56/70	80	56 ¹⁾ 56 ¹⁾ /70 ²⁾	371-98-0012-1	36	50	106	60	–	95	138	–	27	8,4	40	–	160	210	9,6
125	70/90	100	70 ¹⁾ 70 ¹⁾ /90 ²⁾	371-12-0012-1	50	63	140	70	–	112	168	–	33	11,4	50	–	200	260	19
160	90/110	125	90 ¹⁾ 90 ¹⁾ /110 ²⁾	371-16-0012-1	50	80	175	85	–	140	215	–	39	11,4	62	–	250	322	31
200	110/140	160	110 ¹⁾ 110 ¹⁾ /140 ²⁾	371-20-0012-1	–	100	180	80	110	160	250	24,8 ³⁾	39	–	80	214	324	394	65
–	–	200	140 ¹⁾	374-20-0012-1	–	125	224	90	120	170	282	29,8 ⁴⁾	42	–	100	264	394	490	98

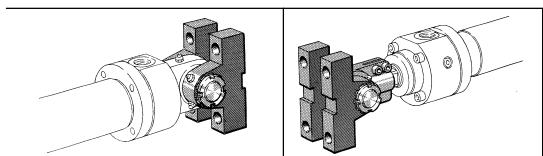
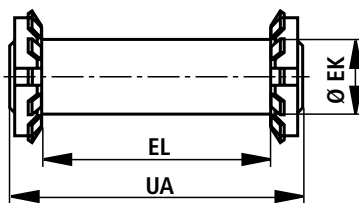
Poznámky

Bloky uložení jsou vhodné pro způsob upevnění MP5, MT4 a pro zástavbu na kloubové oko (max. úhel vychýlení ± 45°).

Bloky uložení jsou dodávány vždy v párech.

- 1) = v kombinaci s kloubovým okem při zakončení pístnice **G**. (ISO 6020/1)
- 2) = v kombinaci s kloubovým okem při zakončení pístnice **H**. (VW norma VW 39 D920)
- 3) = líčovací kolíky Ø 25 m6 x 150 mm jsou součástí dodávky
- 4) = líčovací kolíky Ø 30 m6 x 150 mm jsou součástí dodávky
- 5) = hmotnost bloku uložení (hmotnost páru)
- 6) = max. úhel vychýlení válce
- 7) = pozice mazacího čepu

Čepy (v mm)



konstrukční řada CDM1				objednáací číslo	EL	EK j6	UA	m ³⁾ kg
AL Ø	MM Ø	AL Ø	MM Ø					
25	14/18	25	14 ¹⁾ /18 ²⁾	371-25-0013-1	44	12	55	0,1
32	18/22	25 32	18 ¹⁾ 18 ¹⁾ /22 ²⁾	371-32-0013-1	56	16	69	0,1
40	22/28	32 40	22 ¹⁾ 22 ¹⁾ /28 ²⁾	371-40-0013-1	60	20	75	0,2
50	28/36	40 50	28 ¹⁾ 28 ¹⁾ /36 ²⁾	371-50-0013-1	73	25	90	0,4
63	36/45	50 63	36 ¹⁾ 36 ¹⁾ /45 ²⁾	371-63-0013-1	92	32	110	0,8
80	45/56	63 80	45 ¹⁾ 45 ¹⁾ /56 ²⁾	371-80-0013-1	104	40	124	1,3
100	56/70	80 100	56 ¹⁾ 56 ¹⁾ /70 ²⁾	371-98-0013-1	130	50	154	2,5
125	70/90	100 125	70 ¹⁾ 70 ¹⁾ /90 ²⁾	371-12-0013-1	163	63	190	5
160	90/110	125 160	90 ¹⁾ 90 ¹⁾ /110 ²⁾	371-16-0013-1	204	80	240	10
200	110/140	160 200	110 ¹⁾ 110 ¹⁾ /140 ²⁾	371-20-0013-1	260	100	304	20
–	–	200	140 ¹⁾	374-20-0013-1	325	125	375	38

Poznámky

Čepy jsou vhodné pro kombinaci kloubového oka a způsob upevnění MP5.

AL = Ø pístu

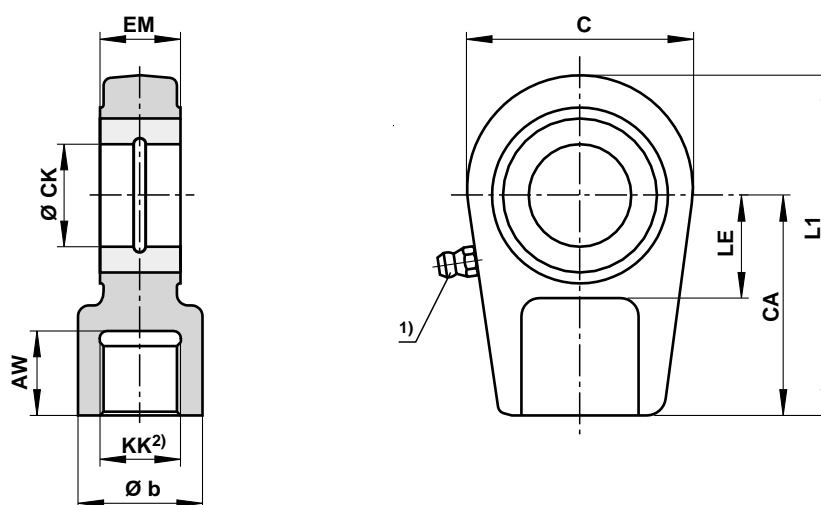
MM = Ø pístnice

1) = v kombinaci s kloubovým okem při zakončení pístnice **G**
(ISO 6020/1)

2) = v kombinaci s kloubovým okem při zakončení pístnice **H**
(VW norma VW 39 D920)

3) = hmotnost čepu

Výkyvná hlavice CSA (v mm)



konstrukční řada		typ	objednací číslo	AW	b	C	CA	CK	EM	KK	LE	L1	m ³⁾
CDH1	CDH3												
AL	AL												
Ø	Ø						H11	-0,4				kg	
40	–	CSA 16	R900303150	17	28	56	50	25	23	M16x1,5	25	80	0,43
50	40	CSA 22	R900303151	23	34	64	60	30	28	M22x1,5	30	94	0,7
63	50	CSA 28	R900303152	29	44	78	70	35	30	M28x1,5	40	112	1,1
80	63	CSA 35	R900303153	36	55	94	85	40	35	M35x1,5	45	135	2,0
100	80	CSA 45	R900303154	46	70	116	105	50	40	M45x1,5	55	168	3,3
125	100	CSA 58	R900303155	59	87	130	130	60	60	M58x1,5	65	200	5,5
140	125	CSA 65	R900303156	66	93	154	150	70	55	M65x1,5	75	232	8,6
160	140	CSA 80	R900303157	81	125	176	170	80	60	M80x2	80	265	12,2
180	160	CSA100	R900303158	101	143	206	210	90	65	M100x2	90	323	21,5
200	180	CSA110	R900303159	111	153	230	235	100	70	M110x2	105	360	27,5
	200	CSA120	R900303160	125	176	265	265	110	80	M120x3	115	407,5	40,7

Poznámky

AL = Ø pístu

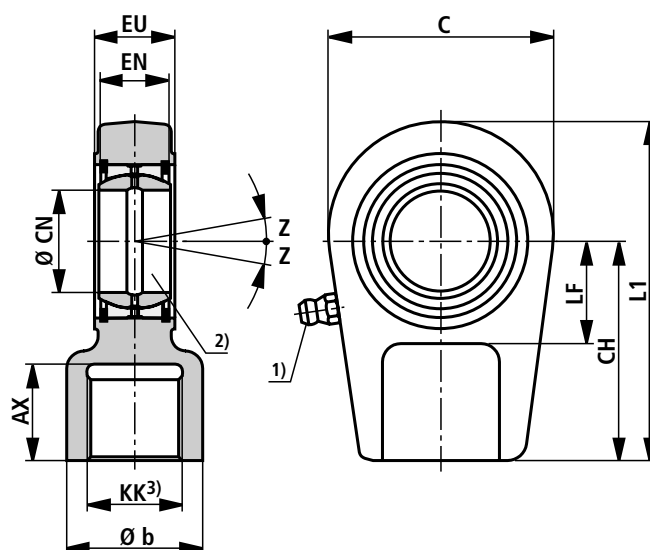
1) = mazací čep s kuželovou hlavou, tvar A dle normy DIN 71 412

2) = výkyvná hlavice musí být našroubována vždy naproti ramene pístnice

3) m = hmotnost výkyvné hlavice

Kloubové oko CGA (v mm)

AL- \varnothing 40-280 mm



konstrukční řada		typ	objednáací číslo	AX	b	C	CH	CN	EN	EU	KK	L1	LF	Z	$m^{4)}$ kg
CDH1 \varnothing	CDH3 \varnothing														
40	–	CGA 16	R900303125	17	28	56	50	25 _{-0,010}	20 _{-0,12}	23	M16x1,5	80	25	8°	0,43
50	40	CGA 22	R900303126	23	34	64	60	30 _{-0,010}	22 _{-0,12}	28	M22x1,5	94	30	7°	0,7
63	50	CGA 28	R900303127	29	44	78	70	35 _{-0,012}	25 _{-0,12}	30	M28x1,5	112	40	7°	1,1
80	63	CGA 35	R900303128	36	55	94	85	40 _{-0,012}	28 _{-0,12}	35	M35x1,5	135	45	7°	2,0
100	80	CGA 45	R900303129	46	70	116	105	50 _{-0,012}	35 _{-0,12}	40	M45x1,5	168	55	7°	3,3
125	100	CGA 58	R900303130	59	87	130	130	60 _{-0,015}	44 _{-0,15}	50	M58x1,5	200	65	7°	5,5
140	125	CGA 65	R900303131	66	93	154	150	70 _{-0,015}	49 _{-0,15}	55	M65x1,5	232	75	6°	8,6
160	140	CGA 80	R900303132	81	125	176	170	80 _{-0,015}	55 _{-0,15}	60	M80x2	265	80	6°	12,2
180	160	CGA100	R900303133	101	143	206	210	90 _{-0,020}	60 _{-0,20}	65	M100x2	323	90	6°	21,5
200	180	CGA110	R900303134	111	153	230	235	100 _{-0,020}	70 _{-0,20}	70	M110x2	360	105	7°	27,5
220	200	CGA120	R900303135	125	176	265	265	110 _{-0,020}	70 _{-0,20}	80	M120x3	407,5	115	6°	40,7
250	220	CGA120	R900303135	125	176	265	265	110 _{-0,020}	70 _{-0,20}	80	M120x3	407,5	115	6°	40,7
280	250	CGA130	R900303136	135	188	340	310	120 _{-0,020}	85 _{-0,20}	90	M130x3	–	140	6°	76,4
320	280	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
–	320	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–

Poznámky

AL = \varnothing pístu

1) = mazací čep s kuželovou hlavou, tvar A dle normy DIN 71 412

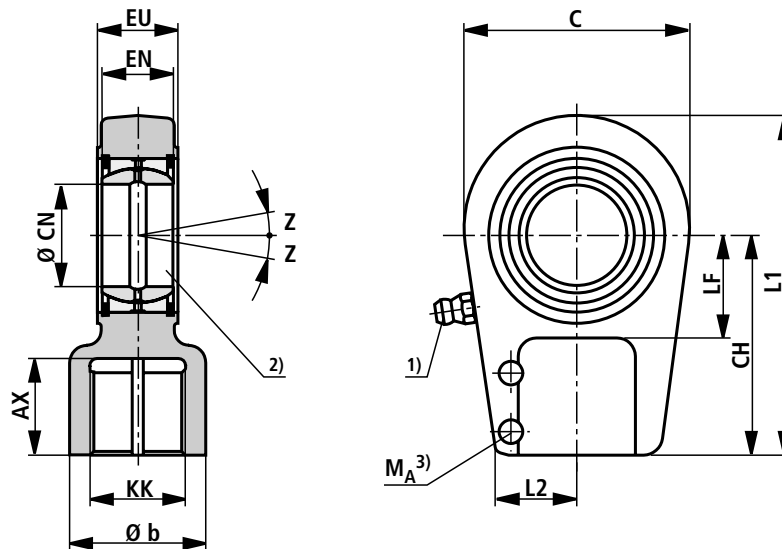
2) = příslušné čepy \varnothing m6; příslušné čepy \varnothing j6 s bezúdržbovým kloubovým uložením

3) = kloubové oko musí být našroubováno vždy naproti ramene pístnice

4) m = hmotnost kloubového oka

Kloubové oko CGAK (v mm)

AL- \varnothing 40-280 mm



konstr. řada CDH1 AL Ø	řada CDH3 AL Ø	typ	objednací číslo	AX	b	C	CH	CN	EN	EU	KK	L1	L2	LF	$M_A^{3)}$ Nm	Z	$m^{4)}$ kg
40	–	CGAK 16	R900303162	17	28	56	50	25 _{-0,010}	20 _{-0,12}	23	M16x1,5	80	20	25	9	8°	0,43
50	40	CGAK 22	R900303163	23	34	64	60	30 _{-0,010}	22 _{-0,12}	28	M22x1,5	94	22	30	20	7°	0,7
63	50	CGAK 28	R900303164	29	44	78	70	35 _{-0,012}	25 _{-0,12}	30	M28x1,5	112	27	40	20	7°	1,1
80	63	CGAK 35	R900303165	36	55	94	85	40 _{-0,012}	28 _{-0,12}	35	M35x1,5	135	35	45	40	7°	2,0
100	80	CGAK 45	R900303166	46	70	116	105	50 _{-0,012}	35 _{-0,12}	40	M45x1,5	168	42	55	80	7°	3,3
125	100	CGAK 58	R900303167	59	87	130	130	60 _{-0,015}	44 _{-0,15}	50	M58x1,5	200	54	65	160	7°	5,5
140	125	CGAK 65	R900303168	66	93	154	150	70 _{-0,015}	49 _{-0,15}	55	M65x1,5	232	57	75	160	6°	8,6
160	140	CGAK 80	R900303169	81	125	176	170	80 _{-0,015}	55 _{-0,15}	60	M80x2	265	66	80	160	6°	12,2
180	160	CGAK100	R900321655	101	143	206	210	90 _{-0,020}	60 _{-0,20}	65	M100x2	323	76	90	160	6°	21,5
200	180	CGAK110	R900321691	111	153	230	235	100 _{-0,020}	70 _{-0,20}	70	M110x2	360	85	105	300	7°	27,5
220	200	CGAK120	R900321621	125	176	265	265	110 _{-0,020}	70 _{-0,20}	80	M120x3	407,5	96	115	500	6°	40,7
250	220	CGAK120	R900321621	125	176	265	265	110 _{-0,020}	70 _{-0,20}	80	M120x3	407,5	96	115	500	6°	40,7
280	250	CGAK130	R900322015	135	188	340	310	120 _{-0,020}	85 _{-0,20}	90	M130x3	490	112	140	1000	6°	76,4
320	280	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
–	320	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–

Poznámky

AL = \varnothing pístu

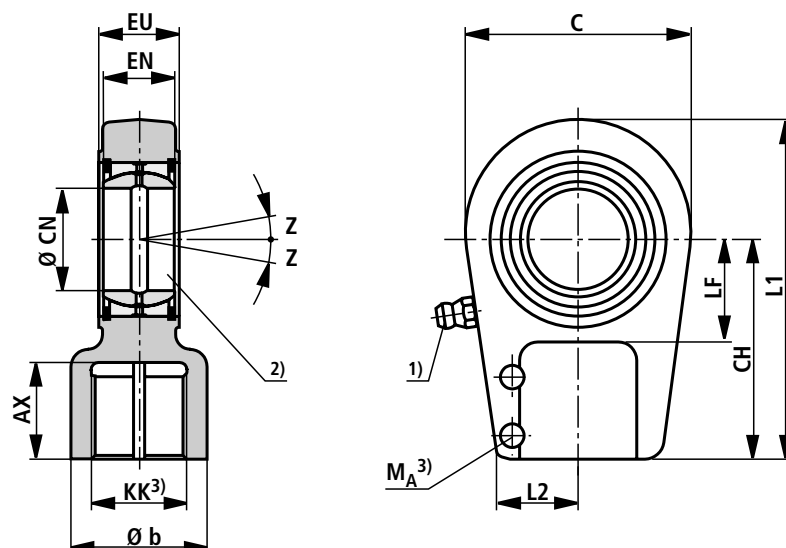
1) = mazací čep s kuželovou hlavou, tvar A dle normy DIN 71 412

2) = příslušné čepy \varnothing m6
příslušné čepy \varnothing j6 s bezúdržbovým kloubovým uložením

3) M_A = utahovací moment
Kloubové oko musí být vždy našroubováno naproti ramene pístnice. Pak musí být dotaženo svěrací šrouby uvedeným utahovacím momentem.

4) m = hmotnost kloubového oka

Kloubové oko CGAS (v mm)



konstr. řada CDH1 AL Ø	řada CDH3 AL Ø	typ	objednáací číslo	AX	b	C	CH	CN	EN	EU	KK ³⁾	L1	L2	LF	$M_A^{3)}$ Nm	Z	$m^{4)}$ kg
40	–	CGAS 25	R900303137	30	28	56	65	25 _{-0,010}	20 _{-0,12}	23	M18x2	95	24	25	20	8°	0,65
50	40	CGAS 30	R900303138	35	34	64	75	30 _{-0,010}	22 _{-0,12}	28	M24x2	109	27	30	20	7°	1,0
63	50	CGAS 35	R900303139	45	44	78	90	35 _{-0,012}	25 _{-0,12}	30	M30x2	132	33	40	40	7°	1,3
80	63	CGAS 40	R900303140	55	55	94	105	40 _{-0,012}	28 _{-0,12}	35	M39x3	155	39	45	80	7°	2,4
100	80	CGAS 50	R900303141	75	70	116	135	50 _{-0,012}	35 _{-0,12}	40	M50x3	198	45	55	80	7°	4,1
125	100	CGAS 60	R900303142	95	87	130	170	60 _{-0,015}	44 _{-0,15}	50	M64x3	240	59	65	160	7°	6,5
140	125	CGAS 70	R900303143	110	105	154	195	70 _{-0,015}	49 _{-0,15}	55	M80x3	278	65	75	160	6°	9,5
160	140	CGAS 80	R900303144	120	125	176	210	80 _{-0,015}	55 _{-0,15}	60	M90x3	305	76	80	300	6°	16
180	160	CGAS 90	R900303145	140	150	206	250	90 _{-0,020}	60 _{-0,20}	65	M100x3	363	81	90	300	5°	28
200	180	CGAS100	R900303146	150	170	230	275	100 _{-0,020}	70 _{-0,20}	70	M110x4	400	86	105	300	7°	34
220	200	CGAS110	R900303147	160	180	265	300	110 _{-0,020}	70 _{-0,20}	80	M120x4	442,5	97	115	500	6°	44
250	220	CGAS110	R900303147	160	180	265	300	110 _{-0,020}	70 _{-0,20}	80	M120x4	442,5	97	115	500	6°	44
280	250	CGAS120	R900303148	190	210	340	360	120 _{-0,020}	85 _{-0,20}	90	M150x4	540	112	140	500	6°	75
320	280	CGAS140	R900317314	200	230	380	420	140 _{-0,025}	90 _{-0,25}	110	M160x4	620	123	185	1000	7°	160
–	320	CGAS160	R900317149	220	260	480	460	160 _{-0,025}	105 _{-0,25}	110	M180x4	710	138	200	1000	8°	235

Poznámky

AL = Ø pístu

1) = mazací čep s kuželovou hlavou, tvar A dle normy DIN 71 412

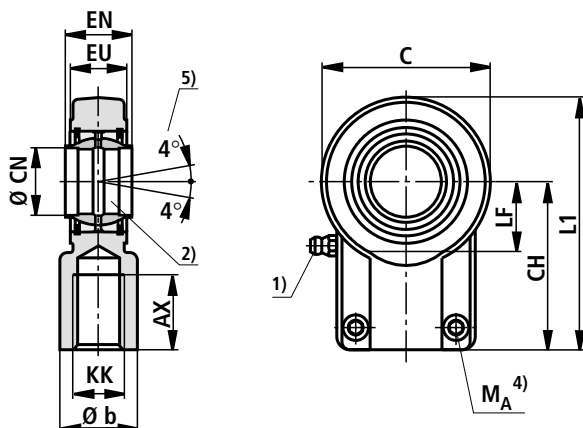
2) = příslušné čepy Ø m6;
příslušné čepy Ø j6 s bezúdržbovým kloubovým uložením

3) M_A = utahovací moment
Kloubové oko musí být vždy našroubováno naproti ramene pístnice. Pak musí být dotaženy svěrací šrouby uvedeným utahovacím momentem.

4) m = hmotnost kloubového oka

Kloubové oko CGKD (v mm)

ISO 6982
DIN 24 338
CETOP RP 88 H



konstr. řada CDH2		Typ	objednací číslo	AX	b	c	CH	CN	EN	EU	KK	LF	L1	$M_A^{3)}$	$m^{4)}$
AL Ø	MM Ø														
				min.			js16	H7	h12					Nm	kg
40	25 28	CGKD25	R900323332	29	30	62	65	25	25	23	M20x1,5	27	96	32	0,7
50	32 36	CGKD32	R900322049	37	38	70	80	32	32	27	M27x2	32	118	64	1,2
63	40 45	CGKD40	R900322029	46	47	89	97	40	40	32	M33x2	41	145,5	64	2,1
80	50 56	CGKD50	R900322719	57	58	108	120	50	50	40	M42x2	50	179	110	4,4
100	63 70	CGKD63	R900322028	64	70	132	140	63	63	52	M48x2	62	211	80	7,6
125	80 90	CGKD80	R900322700	86	90	168	180	80	80	66	M64x3	78	270	195	14,5
140	90 100	CGKD90	R900325702	91	100	185	195	90	90	72	M72x3	85	296	195	17
160	100 110	CGKD100	R900322030	96	110	210	210	100	100	84	M80x3	98	322	385	28
180	110 125	CGKD110	R900308153	106	125	235	235	110	110	88	M90x3	105	364	385	32
200	125 140	CGKD125	R900322026	113	135	262	260	125	125	102	M100x3	120	405	385	43
220	140 160	CGKD160	R900300718	126	165	326	310	160	160	130	M125x4	150	488	660	80
250	160 180	CGKD160	R900300718	126	165	326	310	160	160	130	M125x4	150	488	660	80
280	180 200	CGKD200	R900324814	161	215	418	390	200	200	162	M160x4	195	620	1350	165
320	200 220	CGKD200	R900324814	161	215	418	390	200	200	162	M160x4	195	620	1350	165

Poznámky

AL = Ø pístu

MM = Ø pístnice

1) = mazací čep s kuželovou hlavou
tvar A dle normy DIN 71 412

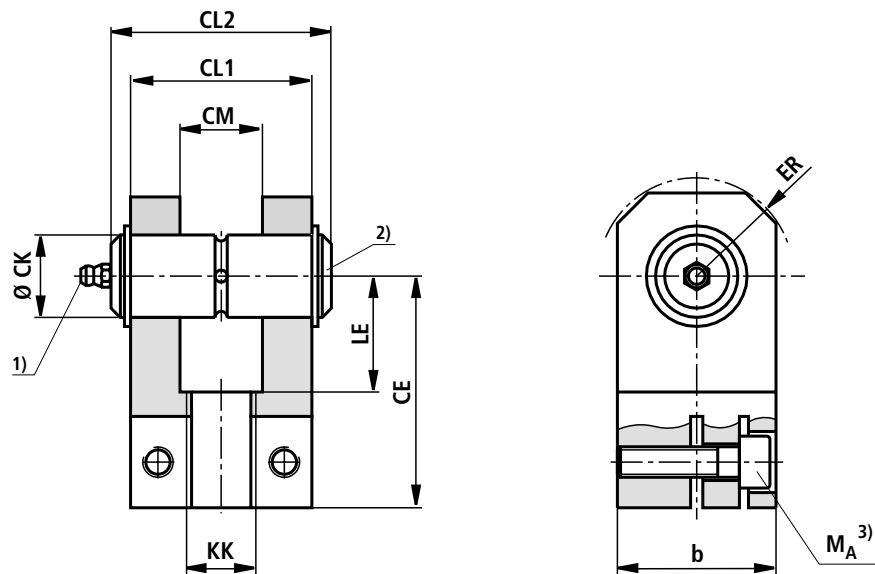
2) = příslušné čepy Ø r6

3) M_A = utahovací moment

Výkyvná hlavice musí být našroubována vždy naproti ramene
pístnice. Pak musí být dotaženy svěrací šrouby uvedeným
utahovacím momentem.

4) m = hmotnost kloubového oka

5) = CGKD 25 úhel vychýlení 1°



konstr. řada CDH2 AL Ø	typ	objednáací číslo	b	CE	CK	CL1	CL2	CM	ER	KK	LE	$M_A^{3)}$	$m^{4)}$
			max.	js12	H9	h16		A12	max.		min.	Nm	kg
40	CCKB 25	R900542845	50	65	25	56	66	25	32	M20x1,5	34	49	1,4
50	CCKB 32	R900542846	65	80	32	70	78	32	40	M27x2	42	57	2,7
63	CCKB 40	R900542847	80	97	40	90	98	40	50	M33x2	52	99	5,4
80	CCKB 50	R900542848	100	120	50	110	118	50	63	M42x2	64	99	9,5
100	CCKB 63	R900542849	125	140	63	140	150	63	71	M48x2	75	157	21,5
125	CCKB 80	R000542850	160	180	80	170	180	80	90	M64x3	94	240	38,2

Poznámky

AL = Ø pístu

1) = mazací čep s kuželovou hlavou tvar A dle normy DIN 71 412

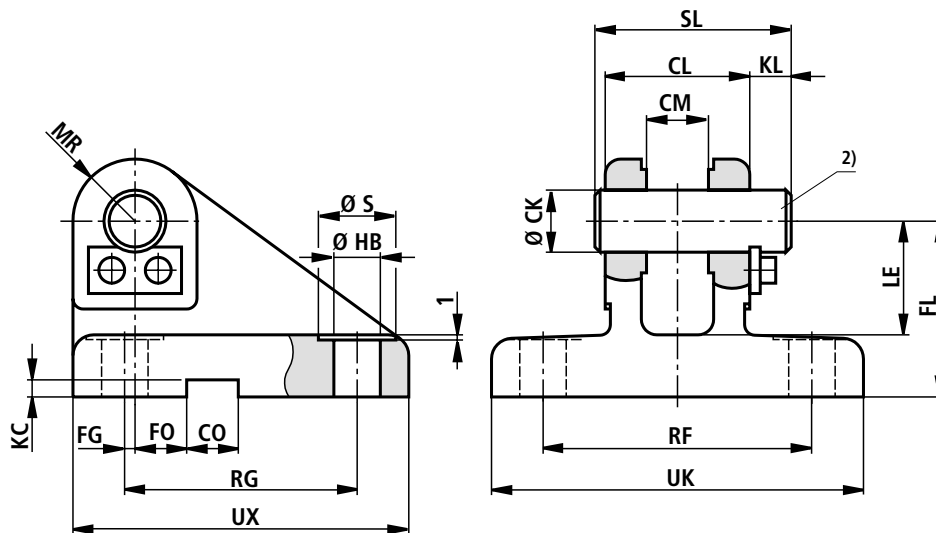
2) = příslušné čepy Ø m6;
(čepy a jejich pojistky jsou součástí dodávky)

3) M_A = utahovací moment
Výkyvná hlavice musí být našroubována vždy naproti ramene pístnice. Pak musí být dotaženy svěrací šrouby uvedeným utahovacím momentem.

4) m = hmotnost vidlice

Blok uložení - provedení vidlice CLCA (v mm)

CLCA dle normy ISO 8132, tvar B



konstr. řada	typ	objednací číslo	CK	CL	CM	CO	FG	FL	FO	HB	KC	KL	LE	MR	RF	RG	S	SL	UK	UX	$m^{1)}$
CDH2	AL		H9	h16	A12	N9	js14	js12	js14	H13	+0,3		min.	max.	js14	js14			max.	max.	kg
40	CLCA 25	R900542864	25	56	25	25	10	55	10	13,5	5,4	10	37	25	90	85	20	69	120	115	3,0
50	CLCA 32	R900542865	32	70	32	25	14,5	65	6	17,5	5,4	13	43	32	110	110	26	86	145	145	5,0
63	CLCA 40	R900542866	40	90	40	36	17,5	76	6	22	8,4	16	52	40	140	125	33	109	185	170	9,6
80	CLCA 50	R900542867	50	110	50	36	25	95	0	26	8,4	19	65	50	165	150	40	132	215	200	15,5
100	CLCA 63	R900542868	63	140	63	50	33	112	0	33	11,4	20	75	63	210	170	48	165	270	230	27,5
125	CLCA 80	R900542869	80	170	80	50	45	140	0	39	11,4	26	95	80	250	210	57	200	320	280	47,0

Poznámky

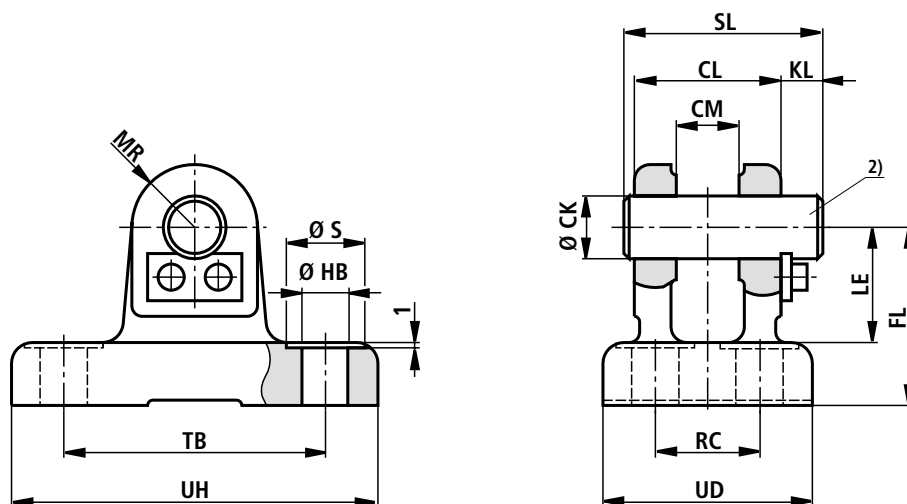
AL = \varnothing pístu

¹⁾ m = hmotnost bloku uložení

²⁾ = příslušné čepy \varnothing m6
(čepy a jejich pojistky jsou součástí dodávky)

Blok uložení - provedení vidlice CLCD (v mm)

CLCD dle normy ISO 8132, tvar A



konstr. řada CDH2 AL Ø	typ	objednáací číslo	CK	CL	CM	FL	HB	KL	LE	MR	RC	S	SL	TB	UD	UH	$m^{1)}$
			H9	h16	A12	js12	H13		min. max.	max.	js14			js14	max.	max.	kg
40	CLCD 25	R900542882	25	56	25	55	13,5	10	37	25	40	20	59	85	70	113	1,9
50	CLCD 32	R900542883	32	70	32	65	17,5	13	43	32	50	26	86	110	85	143	3,0
63	CLCD 40	R900542884	40	90	40	76	22	16	52	40	65	33	109	130	108	170	5,5
80	CLCD 50	R900542885	50	110	50	95	26	19	65	50	80	40	132	170	130	220	10,6
100	CLCD 63	R900542886	63	140	63	112	33	20	75	63	100	48	165	210	160	270	17,0
125	CLCD 80	R900542887	80	170	80	140	39	26	95	80	125	57	200	250	210	320	32,0

Poznámky

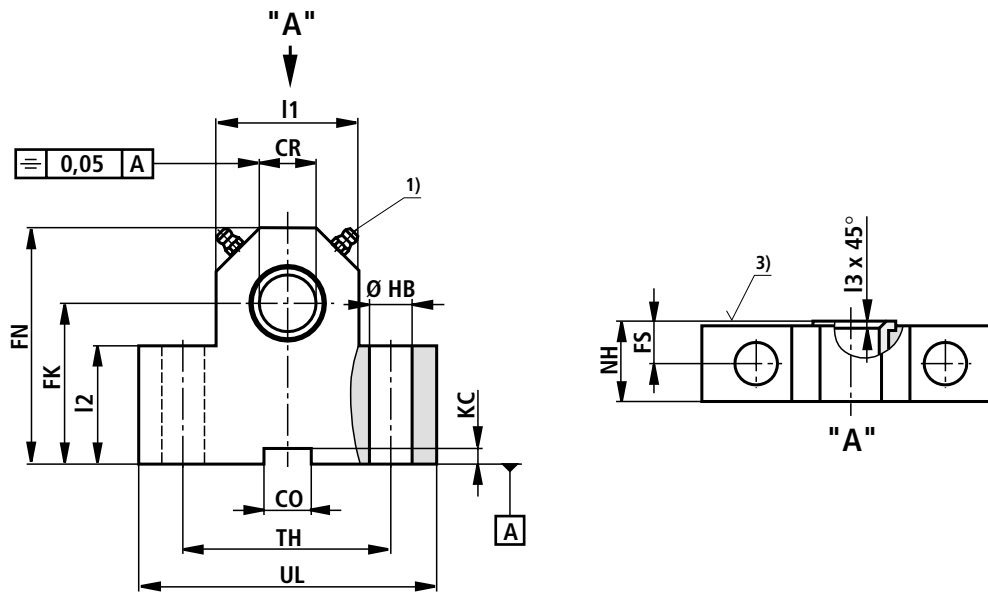
AL = Ø pístu

¹⁾ m = hmotnost bloku uložení

²⁾ = příslušné čepy Ø m6
(čepy a jejich pojistky jsou součástí dodávky)

Blok uložení pro otočné čepy CLTB (v mm)

ISO 8132



konstr. řada CDH2 AL Ø	typ	objednáací číslo	CR	CO	FK	FN	FS	HB	KC	I1	I2	I3	NH	TH	UL	$m^{2)}$
			H7	N9	js12	max.	js14	H13	+0,3				max.	js14	max.	kg
40	CLTB 25	R900772610 ⁴⁾	25	25	55	80	12	13,5	5,4	56	45	1,5	26	80	110	2,2
50	CLTB 32	R900772611 ⁴⁾	32	25	65	100	15	17,5	5,4	70	52	2	33	110	150	4,7
63	CLTB 40	R900772612 ⁴⁾	40	36	76	120	16	22	8,4	88	60	2,5	41	125	170	7,8
80	CLTB 50	R900772613 ⁴⁾	50	36	95	140	20	26	8,4	100	75	2,5	51	160	210	14,1
100	CLTB 63	R900772614 ⁴⁾	63	50	112	180	25	33	11,4	130	85	3	61	200	265	23,4
125	CLTB 80	R900772615 ⁴⁾	80	50	140	220	31	39	11,4	160	112	3,5	81	250	325	53,1

Poznámky

AL = Ø pístu

1) = mazací čep s kuželovou hlavou tvar A dle normy DIN 71 412

²⁾ m = hmotnost bloku uložení (údaj pro pár)

³⁾ = styčná plocha otočných čepů (vnitřní strana)

⁴⁾ = bloky uložení jsou dodávány vždy v párech

Uvedené údaje slouží pouze k popisu výrobku a nerozumí se jimi zaručené vlastnosti v právním slova smyslu. Z těchto údajů nelze také vyvozovat stanovenou jakost zařízení a jeho určitý účel použití. Informace uvedené v tomto katalogu zprošťují uživatele povinnosti provádět vlastní posudky a zkoušky uvedeného prvku. Je nutné zohlednit skutečnost, že naše výrobky podléhají přirozenému opotřebení a stárnutí.

Bosch Rexroth AG Industrial Hydraulics

D-97813 Lohr am Main
Zum Eisengießer 1 • D-97816 Lohr am Main
Telefon 0 93 52 / 18-0
Telefax 0 93 52 / 18-23 58 • Telex 6 89 418-0
eMail documentation@boschrexroth.de
Internet www.boschrexroth.de

Bosch Rexroth SA

BP 37 – Z.I. Les Fourmis
F-74131 Bonneville Cedex
Tel. +33(0)4 50 25 35 45
Fax +33(0)4 50 25 35 19
Internet www.boschrexroth.fr

Bosch Rexroth, spol. s r.o.

P. O. Box 51
Hviezdoslavova 5
CZ • 627 00 BRNO
Telefon +420 548 126 111
Telefax +420 548 126 112
eMail bosch@rexroth.cz
Internet www.boschrexroth.cz