

## **Přídavná označení**

naklápěcích soudečkových ložisek používaných  
v papírenském průmyslu

## Přídavná označení · Srovnání označení · Význam

| Srovnání označení |              | Význam (odchylka od standardu)                                                                                                                                                      |
|-------------------|--------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| FAG               | SKF          |                                                                                                                                                                                     |
| <b>Standard</b>   | <b>W33</b>   | Naklápěcí soudečkové ložisko s mazací drážkou a 3 mazacími otvory ve vnějším kroužku                                                                                                |
| <b>C3</b>         | <b>C3</b>    | Radiální vůle větší než CN (normální)                                                                                                                                               |
| <b>C4</b>         | <b>C4</b>    | Radiální vůle větší než C3                                                                                                                                                          |
| <b>C5</b>         | <b>C5</b>    | Radiální vůle větší než C4                                                                                                                                                          |
| <b>H40</b>        | <b>(W77)</b> | Ložisko bez mazací drážky i mazacích otvorů ve vnějším kroužku                                                                                                                      |
| <b>H40AB</b>      | <b>W26</b>   | Naklápěcí soudečkové ložisko opatřené navíc 6 mazacími otvory ve vnitřním kroužku                                                                                                   |
| <b>H40AC</b>      | <b>–</b>     | Naklápěcí soudečkové ložisko opatřené navíc mazací drážkou a 6 mazacími otvory ve vnitřním kroužku                                                                                  |
| <b>H40BB</b>      | <b>–</b>     | Naklápěcí soudečkové ložisko, kombinace H40 a H40AB                                                                                                                                 |
| <b>H40BC</b>      | <b>–</b>     | Naklápěcí soudečkové ložisko, kombinace H40 a H40AC                                                                                                                                 |
| <b>H40CA</b>      | <b>W33X</b>  | Naklápěcí soudečkové ložisko s mazací drážkou a 6 mazacími otvory ve vnějším kroužku                                                                                                |
| <b>H44SA</b>      | <b>W77</b>   | Naklápěcí soudečkové ložisko s hliníkovou uzavírací zátkou mazacích otvorů ve vnějším kroužku                                                                                       |
| <b>H44SB</b>      | <b>–</b>     | Naklápěcí soudečkové ložisko s hliníkovou uzavírací zátkou mazacích otvorů ve vnitřním kroužku                                                                                      |
| <b>H88</b>        | <b>VQ424</b> | Přesnost chodu P5 pro vnitřní kroužek, P4 pro vnější kroužek a kromě toho: + J26C + M15NZ + zúžená šířková tolerance vnějšího kroužku pro aplikace s otáčejícím se vnějším kroužkem |
| <b>H140</b>       | <b>–</b>     | Kombinace H40AC + H44SA + H44SB + T52BW                                                                                                                                             |
| <b>H157</b>       | <b>VE589</b> | Kombinace H40 + H40AC, speciální trysky na vstřikování oleje ve vnitřním kroužku                                                                                                    |
| <b>J26A</b>       | <b>W4</b>    | Označení největšího radiálního házení na vnitřním kroužku nebo pouzdře                                                                                                              |
| <b>J26B</b>       | <b>W58</b>   | Označení největšího radiálního házení na vnějším kroužku                                                                                                                            |
| <b>J26C</b>       | <b>W515</b>  | Označení největšího radiálního házení na vnitřním a vnějším kroužku                                                                                                                 |
| <b>J33BH</b>      | <b>–</b>     | Durotect Z – povlakování pláště vnějšího kroužku                                                                                                                                    |
| <b>J47AA</b>      | <b>–</b>     | Povlakování pláště vnějšího kroužku materiálem PTFE                                                                                                                                 |
| <b>J48BB</b>      | <b>L5DA</b>  | Povlakování povrchu soudečků materiálem Triondur C                                                                                                                                  |
| <b>J56</b>        | <b>–</b>     | Povlakování valivých ložisek ochranou Corrotect                                                                                                                                     |
| <b>MB</b>         | <b>–</b>     | Dvojdílná masivní klec z mosazi, vedená prostředním nákrůžkem                                                                                                                       |
| <b>MB1</b>        | <b>–</b>     | Jednodílná masivní klec z mosazi, vedená prostředním nákrůžkem                                                                                                                      |
| <b>M15NZ</b>      | <b>–</b>     | Protokol o měření se záznamem z přístroje Talyrond a sériovým číslem                                                                                                                |
| <b>T50H</b>       | <b>W22</b>   | Ložisko se zúženou tolerancí vnějšího průměru (minus-minus)                                                                                                                         |
| <b>T52BH</b>      | <b>VQ424</b> | Přesnost chodu P5 pro vnější kroužek a P4 pro vnitřní kroužek (v případě FAG zahrnuje i J26A) pro aplikace s otáčejícím se vnitřním kroužkem                                        |
| <b>T52BE</b>      | <b>C02</b>   | Přesnost chodu P5 pro vnitřní kroužek (v případě FAG zahrnuje i J26A)                                                                                                               |
| <b>T52BN</b>      | <b>C04</b>   | Přesnost chodu P5 pro vnější kroužek (v případě FAG zahrnuje i J26B)                                                                                                                |
| <b>T52BW</b>      | <b>C08</b>   | Přesnost chodu P5 pro vnitřní i vnější kroužek (v případě FAG zahrnuje i J26C)                                                                                                      |
| <b>W209B</b>      | <b>HA3</b>   | Vnitřní kroužek ložiska z cementační ocele                                                                                                                                          |

# Specifikace FAG H140

## Technická specifikace FAG H140

Univerzální konstrukční provedení H140 představuje kombinované řešení zvláštních požadavků kladených na naklápěcí soudečková ložiska s vnějším průměrem od 320 mm, která se používají v papírenských strojích. Níže jsou uvedeny příslušné technické specifikace typů H40, H44S, J26A a T52B# (viz následující tabulka).

### Charakteristické vlastnosti specifikace H140:

- obvodová mazací drážka a 3 mazací otvory ve vnějším kroužku (standard)
- obvodová mazací drážka a 6 mazacích otvorů ve vnitřním kroužku
- hliníkové zátky různých velikostí k uzavření mazacích otvorů, umožňující hydraulickou demontáž
- zvýšená přesnost chodu (P5) pro vnitřní i vnější kroužek
- označení největšího radiálního házení na vnitřním a vnějším kroužku

## Zaměnitelnost FAG H140

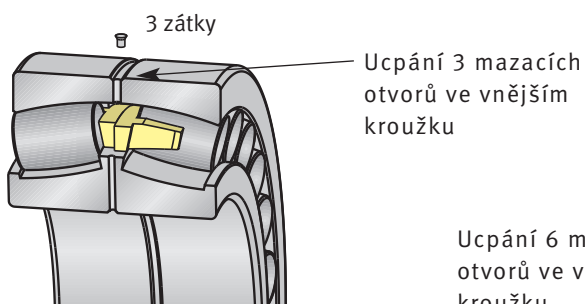
Univerzální přípona označení FAG H140 zahrnuje následující přípony

| FAG „Universal“ | FAG           | SKF  | Timken   |
|-----------------|---------------|------|----------|
| H140            | T52BE         | C02  | C02      |
| H140            | T52BN         | C04  | C04      |
| H140            | T52BW         | C08  | C08      |
| H140            | J26A          | W4   | W4       |
| H140            | H40AB         | W26  | W94      |
| H140            | H44S nebo H40 | W77  | W84      |
| H140            | T52BW         | W506 | W33, W31 |
| H140            | J26A          | W507 | W507     |
| H140            | H40AB         | W509 | W509     |
| H140            | H40AB         | W513 | W33, W94 |
| H140            | H44S nebo H40 | W525 | W525     |

## Modifikace v případě hydraulicky prováděné demontáže

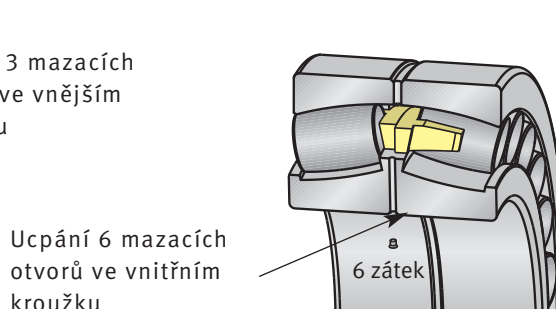
### Otáčející se vnější kroužek s pevným uložením

Mazání prostřednictvím stacionárního vnitřního kroužku



### Otáčející se vnitřní kroužek s pevným uložením

Mazání prostřednictvím stacionárního vnějšího kroužku



**Schaeffler CZ s.r.o.**

Průběžná 74a  
CZ 100 00 Praha 10

Internet [www.schaeffler.cz](http://www.schaeffler.cz)  
E-mail [info.cz@schaeffler.com](mailto:info.cz@schaeffler.com)

Tel.: +420 267 298 111  
Fax: +420 267 298 110

**Schaeffler Slovensko, spol. s r.o.**

Ul. Dr. G. Schaefflera 1  
SK 024 01 Kysucké Nové Mesto

Internet [www.schaeffler.sk](http://www.schaeffler.sk)  
E-mail [info.sk@schaeffler.com](mailto:info.sk@schaeffler.com)

Tel.: +421 414 205 911  
Fax: +421 414 205 918

Veškeré uvedené údaje byly pečlivě  
vypracovány a zkontrolovány. Za případné  
chyby nebo neúplnost však neručíme.  
Vyhrazujeme si právo na změny.  
© Schaeffler Technologies GmbH & Co. KG  
Vydáno v roce 2014  
Dotisk katalogu i dotisk jeho částí je  
možný pouze s naším svolením.  
TPI 173 CZ-CZ