

## LOŽISKA ŘADY HLT OD NSK ŠETŘÍ VÝROBNÍ NÁKLADY VÝROBCŮM MRAŽENÝCH POTRAVIN

Vyřešením problému opakovaných poruch ložiska, způsobených nadměrnou provozní teplotou, ušetřila společnost NSK £5,984 ročně přednímu výrobcí mražených potravin. Poruchy na horkovzdušném ventilátoru ve smršťovacím tunelu balící linky vždy vedly k nákladným odstávkám a výrobním ztrátám.

Aplikační inženýr NSK navštívil výrobní provoz zákazníka, aby provedl kontrolu aplikace a získal vzorky poškozených ložisek pro provedení podrobného rozboru v technologickém centru. Následný protokol, vystavený pracovníkem provádějícím potřebné analýzy získaných vzorků potvrdil, že hlavní příčinou poškození byla nadměrná teplota, které byla ložiska vystavena během provozu. Na základě tohoto zjištění bylo doporučeno použití ložisek NSK řady HLT, která svými technickými parametry splňují požadavky aplikace.

Ložiska řady HLT jsou příležitostí ke snížení nákladů na údržbu, prostoje a odstávky u aplikací, kde jsou ložiska provozována při extrémních teplotách od -40°C až do 180°C. Zvětšená radiální vůle předurčuje tato ložiska zejména pro použití ve vysokoteplotních aplikacích; větší vůle mezi kuličkami a oběžnými drahami pomáhá zabránit vzniku radiálního předpětí i při teplotě 180°C čímž pozitivně ovlivňuje trvanlivost ložiska.

Lisovaná ocelová klec a těsnění ze silikonové pryže jsou dalšími charakteristikami ložisek řady HLT zajišťujícími spolehlivý provoz a výkon při extrémních teplotách. Těsnění je vhodné pro použití v širokém rozsahu teplot a neztrácí svoji pružnost ani při již zmíněných teplotních extrémech.

Z důvodu zajištění dlouhodobého provozu za vysokých či nízkých teplot jsou ložiska řady HLT mazána speciálním vysoce výkonným tukem vyznačujícím se vysokou čistotou.

Ložiska HLT jsou dostupná pro všechny typy ložiskových jednotek NSK řady "Self-Lube", jako jsou jednotky se stojatým, přírubovým a napínacím ložiskovým tělesem. Všechny tyto jednotky jsou ve standardním provedení opatřeny maznicí umožňující domazávání ložiska během provozu. Jednotky se stojatým ložiskovým tělesem umožňují použití NSK patentovaného krytu.

Efektivita použití ložiska řady HLT pro výše zmíněnou aplikaci ve výrobním procesu zmražených potravin je doložena faktem, že po 18 měsících provozu nedošlo k žádné neplánované odstávce, čímž bylo dosaženo úspor na údržbě a výrobních ztrátách ve výši £5,984.

### O společnosti

Společnost NSK byla založena v roce 1916 a vyrobila první kuličkové ložisko v Japonsku. Od té doby NSK vyvinula kompletní řadu valivých ložisek, která byla úspěšně prodávána po celém světě a výrazně přispěla k rozvoji mnoha průmyslových sektorů a technologií.

NSK využila svoji odbornost a zkušenost rovněž při výrobě přesné lineární techniky, komponent pro automobilový průmysl a výrobků z oblasti mechatroniky. Od roku 1960, NSK Ltd. rozvíjí agresivně své obchody i mimo území Japonska. V současné době má společnost provozovny v 25 zemích a vlastní více než 30 výrobních závodů.

