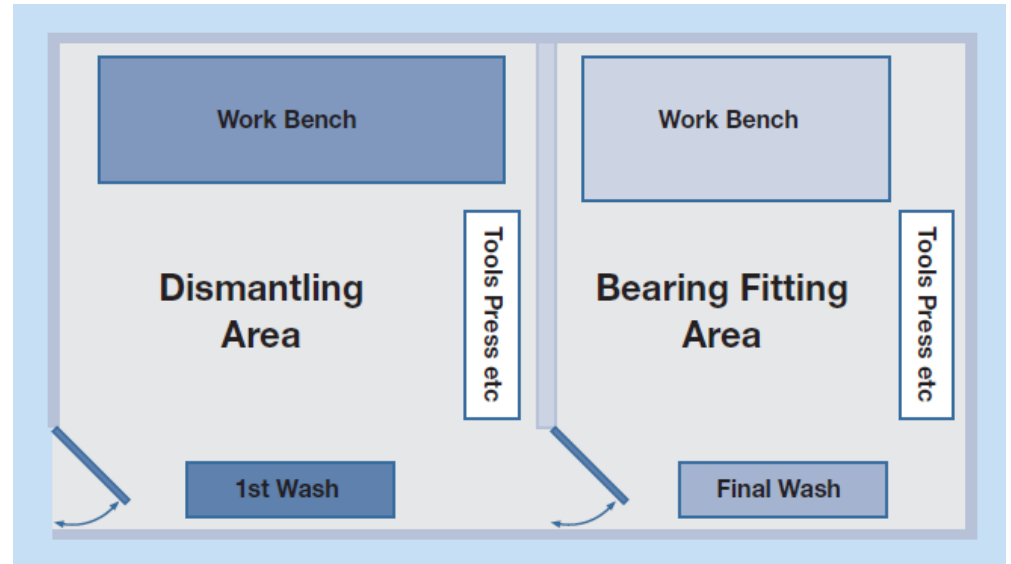
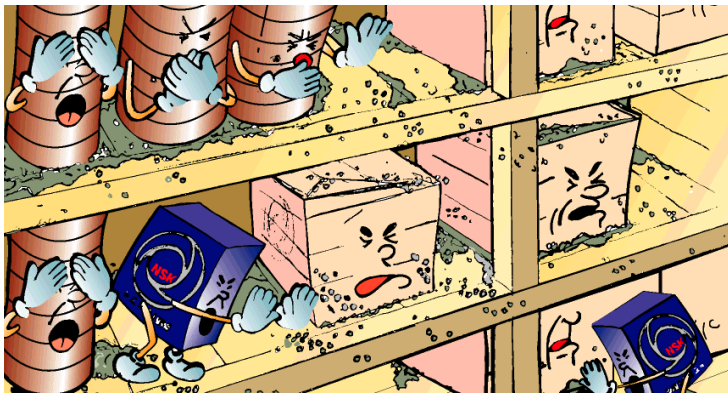
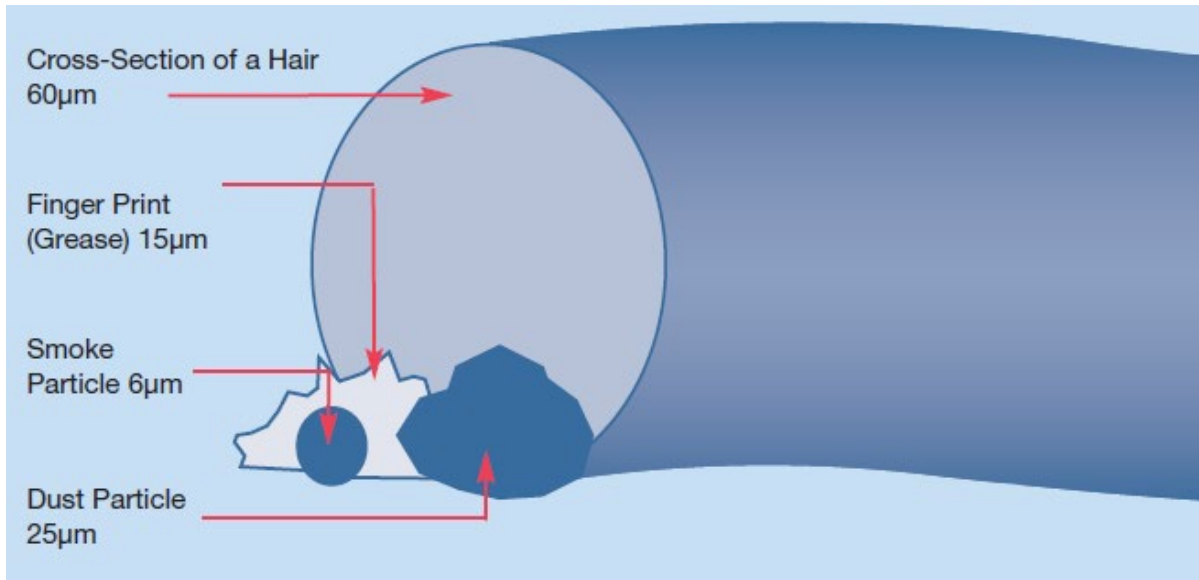
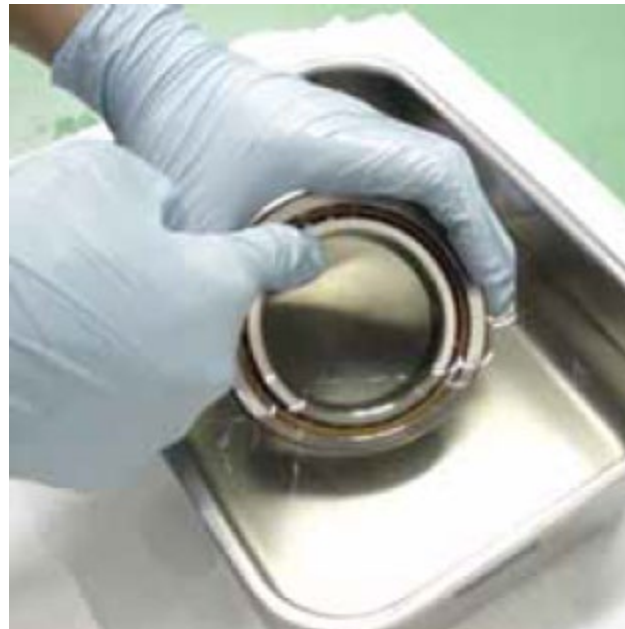


# Čistota při montáži a manipulaci



# Konzervační olej

- › Nevymývat
- › Kompatibilní s většinou mazacích tuků a olejů
- › Poskytuje kompletní ochranu až do uvedení do provozu
  
- › Kdy je třeba konzervační olej vymýt?
  - Montáž vysokorychlostních ložisek
  - Použití speciálních mazacích tuků



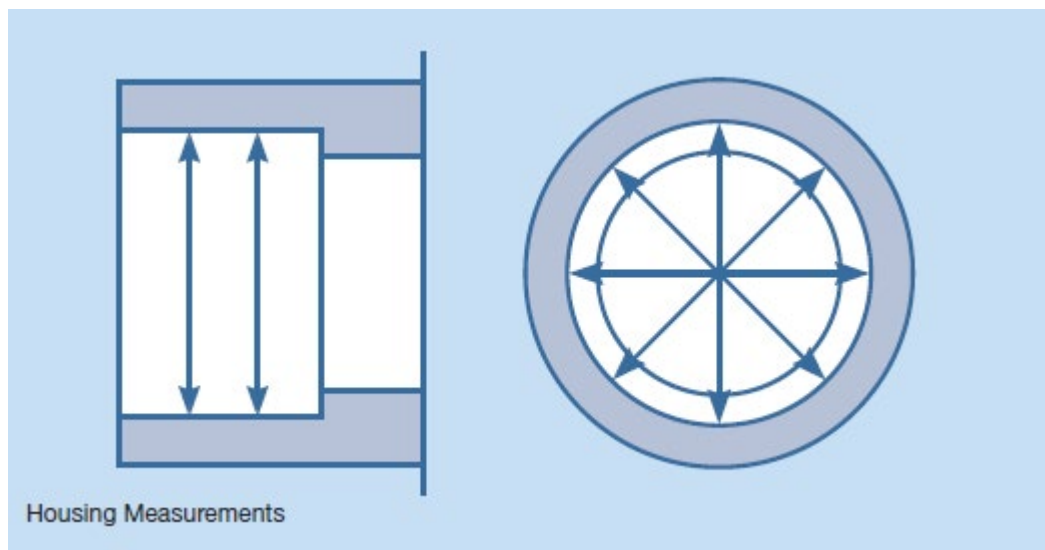
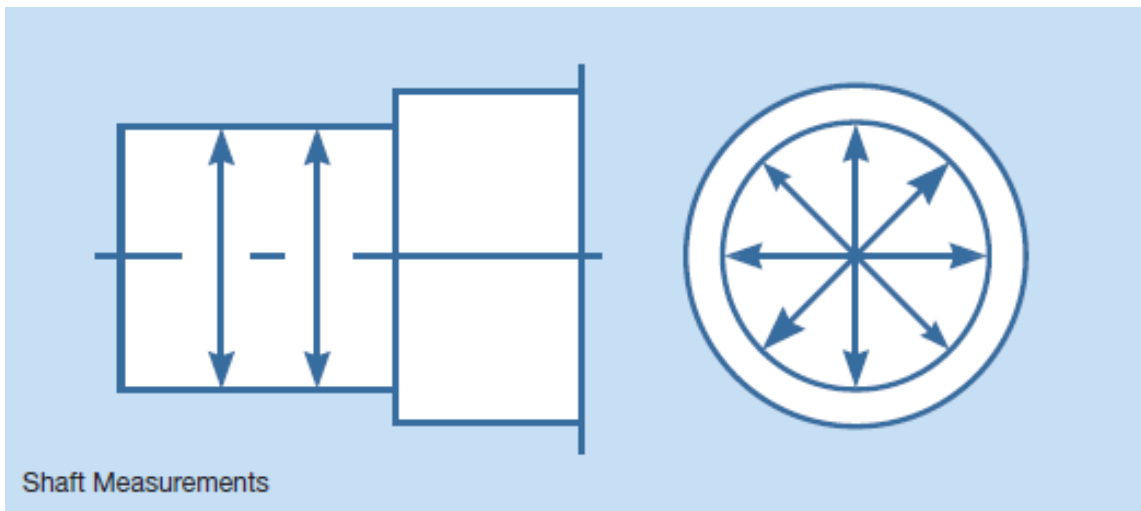
# Mazání

- › Kontrola a výměna vík obalů od mazacích tuků
- › Skladování tuků v oddělených prostorách při stabilní teplotě
- › Nepoužívat tuky starší 3 let
- › Používat čisté nástroje k nanášení tuku
- › Injekční stříkačka je ideálním prostředkem k naplnění ložiska tukem

## › Doporučená množství tuku

Bore number	Bore diameter (mm)	Angular contact ball bearings: 15% of internal free space				Ball screw support bearings 50%	Cylindrical roller bearings: 10% of internal free space			
		BNR19, BGR19 BER19, 79XX X-quantity	BGR10 70XX X-quantity	BGR02 72XX X-quantity	BNR10, BAR10 BER10, BTR10 X-quantity		TAC S-quantity	NN49 X-quantity	NN39 X-quantity	NN30 X-quantity
5	5	–	–	0.03	–	–	–	–	–	–
6	6	–	0.04	0.07	–	–	–	–	–	–
7	7	–	0.07	–	–	–	–	–	–	–
8	8	–	0.12	0.10	–	–	–	–	–	–
00	10	0.06	0.13	0.16	–	–	–	–	–	–
01	12	0.06	0.14	0.23	–	–	–	–	–	–
02	15	0.11	0.18	0.29	–	2.20	–	–	–	–
03	17	0.13	0.24	0.41	–	2.20	–	–	–	–
04	20	0.23	0.44	0.68	–	2.20	–	–	–	–
05	25	0.27	0.52	0.85	–	3.00	–	–	0.4	–
06	30	0.31	0.69	1.2	0.58	3.20	–	–	0.6	0.4
07	35	0.48	0.98	1.7	0.78	3.80	–	–	0.8	0.6
08	40	0.75	1.2	2.1	0.92	3.90/8.80*	–	–	1.0	0.7
09	45	0.83	1.5	2.6	1.2	4.20/9.70**	–	–	1.3	1.0
10	50	0.91	1.6	3.0	1.2	10.20	–	–	1.4	1.1
11	55	1.1	2.4	3.9	1.7	10.20/12.00***	–	–	2.0	1.5

# Kontrola hřídele, tělesa



## Kontrola hřídele, tělesa

Confirming Run-out of Shoulder of Shaft : within 0.002

Confirming Run-out of Front Cover : within 0.003  
(Rotate the Front Cover)

Confirming Run-out of Shoulder of Housing : within 0.003  
(Rotate the Front Cover)

