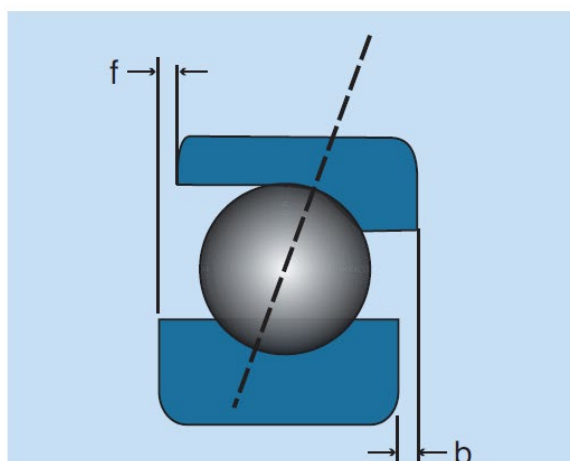


Hlavní zásady pro montáž přesných ložisek NSK 7024A5TRDULP3

- na obalu ložiska je uvedena odchylka vnějšího/vnitřního průměru od jmenovitého rozměru



- D: -3 = Outer Ring OD
- d: -1 = Inner Ring Bore
- C: -57 = Bearing Width
- f: -1 = Front Face Preload
- b: -1 = Rear Face Preload



The example box above indicates that in this example the bearing inner ring bore is 25mm -1 microns i.e. the exact size is 24.999mm. *

- doporučené rozměry hřídele/tělesa

Typ ložiska	Průměr hřídele (mm)	Tolerance průměru hřídele (mm)		Přesah (mm)	
		min	max	min	Max
7024A5TRDULP3	120	-0,003	0,003	0	0,004

Typ ložiska	Průměr tělesa (mm)	Tolerance průměru tělesa (mm)		Vůle (mm)	
		min	max	min	Max
7024A5TRDULP3	180	-0,004	0,004	0,003	0,008

Typ ložiska	Průměr tělesa (mm)	Tolerance průměru tělesa (mm)		Vůle (mm)	
		min	max	min	Max
7024A5TRDULP3	180	0	0,008	0,009	0,015

Párování ložisek

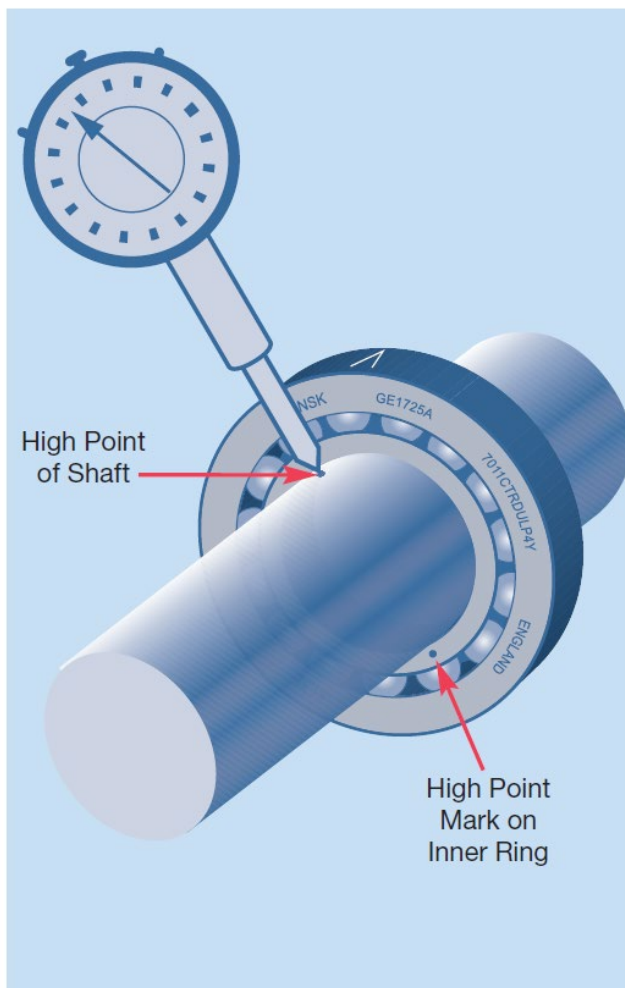
- jedná se o DU (double universal) provedení vhodné pro univerzální párování (do O, do X, do tandemu)

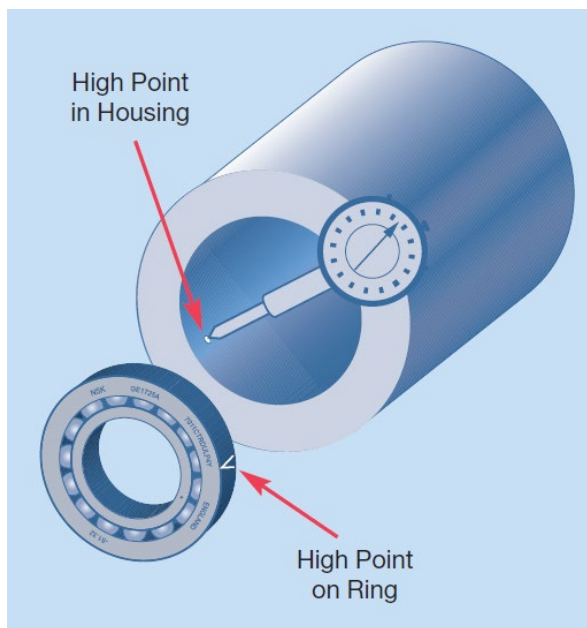
Doporučené množství maziva

- pro tento rozměr ložiska je doporučené množství maziva 12 ccm/ložisko

Nejvyšší bod na hřídeli/ložisku

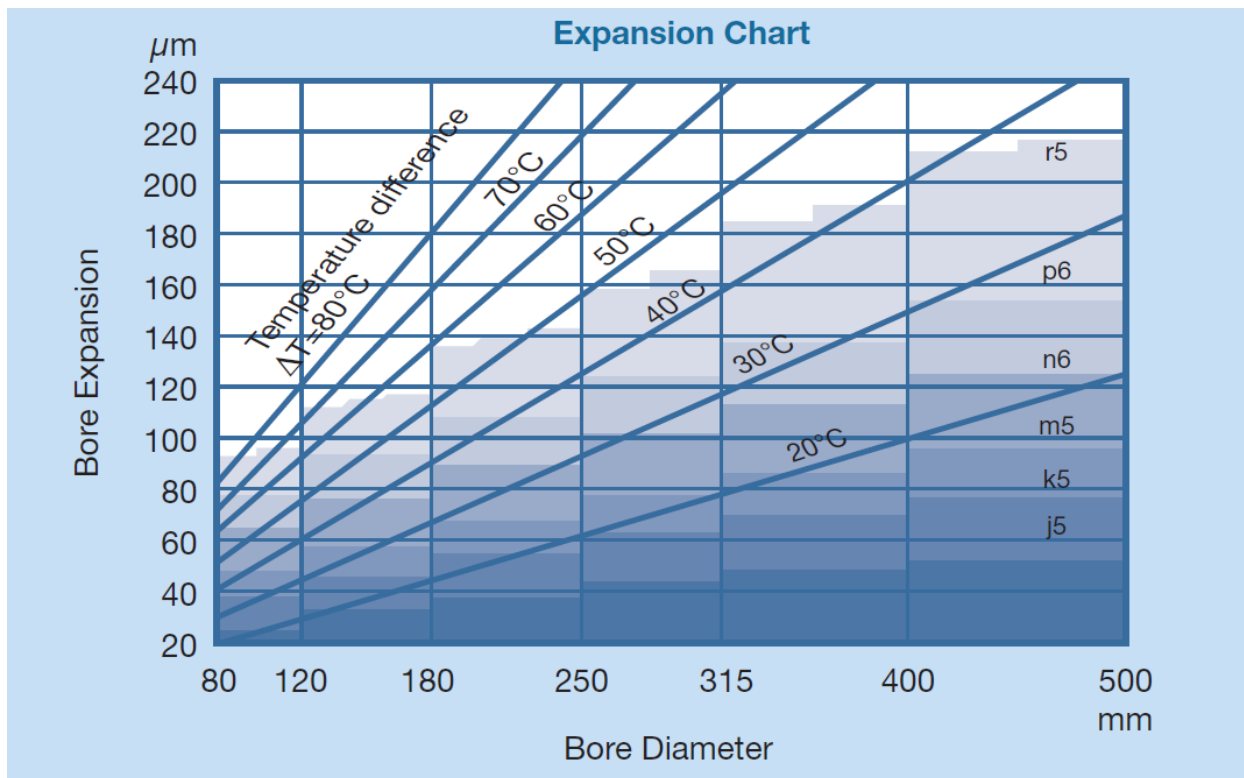
- na vnějším kroužku označen šípkou
- na vnitřním kroužku tečkou
- optimálně nejvyšší bod na ložisku o 180 stupňů proti nevyššímu bodu na hřídeli/tělese (viz obrázek)





Montáž ložiska ohřevem

- teplota ložiska by při montáži neměla přesáhnout 120 stupňů C.



Dotažení KM matice

- doporučený utahovací moment pro tento typ ložiska je 371 Nm

